Frequency Inverter
Convertidor de Frecuencia
Inversor de Frequência

CFW500 V1.5X

Quick Parameter Reference, Faults and Alarms
Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas
Referência Rápida dos Parâmetros, Falhas e Alarmes



English

Quick Parameter Reference, Faults and Alarms

Series: CFW500

Language: English

Document: 10001278059 / 02

Software Version: 1.5X

Date: 12/2013

QUICK PARAMETER REFERENCE, FAULTS AND ALARMS

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0000	Access to Parameters	0 to 9999	0				5-2
P0001	Speed Reference	0 to 65535			ro	READ	16-1
P0002	Output Speed (Motor)	0 to 65535			ro	READ	16-1
P0003	Motor Current	0.0 to 200.0 A			ro	READ	16-1
P0004	DC Link Voltage (Ud)	0 to 2000 V			ro	READ	16-1
P0005	Output Frequency (Motor)	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	16-2
P0006	Inverter Status	0 = Ready 1 = Run 2 = Undervoltage 3 = Fault 4 = Self-Tuning 5 = Configuration 6 = DC-Braking 7 = Sleep Mode			ro	READ	16-2
P0007	Output Voltage	0 to 2000 V			ro	READ	16-3
P0009	Motor Torque	-1000.0 to 1000.0 %			ro, VVW	READ	16-4
P0011	Power Factor	-1.00 to 1.00			ro	READ	16-4
P0012	DI8 to DI1 Status	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O	12-15
P0013	DO5 to DO1 Status	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O	12-23
P0014	AO1 Value	0.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-6
P0015	AO2 Value	0.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-6
P0016	FO Value in %	0.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-12
P0017	FO Value in Hz	0 to 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-12
P0018	AI1 Value	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0019	AI2 Value	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0020	AI3 Value	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0021	FI Value in %	-100.0 to 100.0 %			ro	READ, I/O	12-9
P0022	FI Value in Hz	0 to 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-10
P0023	Main SW Version	0.00 to 655.35			ro	READ	6-1
P0024	Secondary SW Version	0.00 to 655.35			ro	READ	6-1

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0027	Plug-in Module Configuration	0 = Without Plug-in 1 = CFW500-IOS 2 = CFW500-IOD 3 = CFW500-IOAD 4 = CFW500-IOR 5 = CFW500-CUSB 6 = CFW500-CCAN 7 = CFW500-CRS232 8 = CFW500-CPDP 9 = CFW500-CRS485 10 to 63 = Without Plug-in			ro	READ	6-1
P0029	Power HW Configuration	0 = Non-identified 1 = 200-240 V / 1.6 A 2 = 200-240 V / 2.6 A 3 = 200-240 V / 4.3 A 4 = 200-240 V / 7.0 A 5 = 200-240 V / 9.6 A 6 = 380-480 V / 1.0 A 7 = 380-480 V / 1.6 A 8 = 380-480 V / 2.6 A 9 = 380-480 V / 4.3 A 10 = 380-480 V / 6.1 A 11 = 200-240 V / 7.3 A 12 = 200-240 V / 10.0 A 13 = 200-240 V / 16.0 A 14 = 380-480 V / 2.6 A 15 = 380-480 V / 4.3 A 16 = 380-480 V / 6.5 A 17 = 380-480 V / 10.0 A 18 = 200-240 V / 24.0 A 19 = 380-480 V / 14.0 A 20 = 380-480 V / 16.0 A 21 = 500-600 V / 1.7 A 22 = 500-600 V / 3.0 A 23 = 500-600 V / 4.3 A 24 = 500-600 V / 7.0 A 25 = 500-600 V / 10.0 A 26 = 500-600 V / 12.0 A 27 = 200-240 V / 28.0 A 28 = 200-240 V / 33.0 A 29 = 380-480 V / 24.0 A 30 = 380-480 V / 30.0 A 31 = 500-600 V / 17.0 A 32 = 500-600 V / 22.0 A 33 = 200-240 V / 45.0 A 34 = 200-240 V / 54.0 A 35 = 380-480 V / 38.0 A 36 = 380-480 V / 45.0 A 37 = 500-600 V / 27.0 A 38 = 500-600 V / 32.0 A 39 to 63 = Reserved	According to the inverter model		ro	READ	6-2
P0030	Module Temperature	-20 to 150 °C			ro	READ	16-5
P0037	Motor Overload Ixt	0 to 100 %			ro	READ	15-2
P0040	PID Process Variable	0.0 to 3000.0			ro	READ	13-7
P0041	PID Setpoint Value	0.0 to 3000.0			ro	READ	13-7
P0047	CONFIG Status	0 to 999			ro	READ	16-5
P0048	Present Alarm	0 to 999			ro	READ	15-7
P0049	Present Fault	0 to 999			ro	READ	15-7
P0050	Last Fault	0 to 999			ro	READ	15-8
P0051	Last Fault Current	0.0 to 200.0 A			ro	READ	15-8
P0052	Last Fault DC Link	0 to 2000 V			ro	READ	15-8

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0053	Last Fault Frequency	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0054	Last Fault Temperature	-20 to 150 °C			ro	READ	15-9
P0055	Last Fault Logical Status	0000h to FFFFh			ro	READ	15-9
P0060	Second Fault	0 to 999			ro	READ	15-8
P0061	Second Fault Current	0.0 to 200.0 A			ro	READ	15-8
P0062	Second Fault DC Link	0 to 2000 V			ro	READ	15-8
P0063	Second Fault Frequency	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0064	Second Fault Temperature	-20 to 150 °C			ro	READ	15-9
P0065	Second Fault Logical Status	0000h to FFFFh			ro	READ	15-9
P0070	Third Fault	0 to 999			ro	READ	15-8
P0071	Third Fault Current	0.0 to 200.0 A			ro	READ	15-8
P0072	Third Fault DC Link	0 to 2000 V			ro	READ	15-8
P0073	Third Fault Frequency	0.0 to 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0074	Third Fault Temperature	-20 to 150 °C			ro	READ	15-9
P0075	Third Fault Logical Status	0000h to FFFFh			ro	READ	15-9
P0100	Acceleration Time	0.1 to 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0101	Deceleration Time	0.1 to 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0102	Acceleration Time 2	0.1 to 999.0 s	10.0 s				11-2
P0103	Deceleration Time 2	0.1 to 999.0 s	10.0 s				11-2
P0104	S Ramp	0 = Inactive 1 = Active	0		cfg		11-2
P0105	1st / 2nd Ramp Selection	0 = 1st Ramp 1 = 2nd Ramp 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Reserved 5 = CO/DN/DP 6 = SoftPLC	2			I/O	11-3
P0106	3rd Ramp Time	0.1 to 999.0 s	5.0 s				11-3
P0120	Speed Ref. Backup	0 = Inactive 1 = Active 2 = Backup by P0121	1				7-8
P0121	Reference via HMI	0.0 to 500.0 Hz	3.0 Hz				7-9
P0122	JOG Reference	-500.0 to 500.0 Hz	5.0 Hz				7-9
P0124	Multispeed Ref. 1	-500.0 to 500.0 Hz	3.0 Hz				7-10
P0125	Multispeed Ref. 2	-500.0 to 500.0 Hz	10.0 (5.0) Hz				7-10
P0126	Multispeed Ref. 3	-500.0 to 500.0 Hz	20.0 (10.0) Hz				7-10
P0127	Multispeed Ref. 4	-500.0 to 500.0 Hz	30.0 (20.0) Hz				7-10
P0128	Multispeed Ref. 5	-500.0 to 500.0 Hz	40.0 (30.0) Hz				7-10
P0129	Multispeed Ref. 6	-500.0 to 500.0 Hz	50.0 (40.0) Hz				7-10
P0130	Multispeed Ref. 7	-500.0 to 500.0 Hz	60.0 (50.0) Hz				7-10
P0131	Multispeed Ref. 8	-500.0 to 500.0 Hz	66.0 (55.0) Hz				7-10
P0133	Minimum Speed	0.0 to 500.0 Hz	3.0 Hz			BASIC	7-8
P0134	Maximum Speed	0.0 to 500.0 Hz	66.0 (55.0) Hz			BASIC	7-8
P0135	Maximum Output Current	0.0 to 200.0 A	$1.5xI_{nom}$			BASIC, MOTOR	11-7

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0136	Manual Torque Boost	0.0 to 30.0 %	According to inverter model		V/f	BASIC, MOTOR	9-4
P0137	Automatic Torque Boost	0.0 to 30.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-5
P0138	Slip Compensation	-10.0 to 10.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-6
P0139	Output Current Filter	0 to 9999 ms	50 ms				8-1
P0140	Slip Com. Filter	0 to 9999 ms	500 ms		VVW		8-2
P0142	Maximum Output Voltage	0.0 to 100.0 %	100.0 %		cfg, V/f		9-4
P0143	Intermediate Output Voltage	0.0 to 100.0 %	66.7 %		cfg, V/f		9-4
P0144	Minimum Output Voltage	0.0 to 100.0 %	33.3 %		cfg, V/f		9-4
P0145	Field Weakening Start Frequency	0.0 to 500.0 Hz	60.0 (50.0) Hz		cfg, V/f		9-5
P0146	Intermediate Frequency	0.0 to 500.0 Hz	40.0 (33.3) Hz		cfg, V/f		9-5
P0147	Low Frequency	0.0 to 500.0 Hz	20.0 (16.7) Hz		cfg, V/f		9-5
P0150	Type DC V/f Link Regulator	0 = hold_Ud and decel_LC 1 = accel_Ud and decel_LC 2 = hold_Ud and hold_LC 3 = accel_Ud and hold_LC	0		cfg	MOTOR	11-4
P0151	DC Link Regul. Level	339 to 1200 V	400 V (P0296 = 0) 800 V (P0296 = 1) 1000 V (P0296 = 2)			MOTOR	11-4
P0152	DC Link Regul. Prop Gain	0.00 to 9.99	1.50			MOTOR	11-5
P0153	Rheostatic Braking Level	339 to 1200 V	375 V (P0296 = 0) 750 V (P0296 = 1) 950 V (P0296 = 2)			MOTOR	14-1
P0156	Overload Current 100 %	0.0 to 200.0 A	$1.1xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0157	Overload Current 50 %	0.0 to 200.0 A	$1.0xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0158	Overload Current 5 %	0.0 to 200.0 A	$0.8xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0178	Rated Flux	0.0 to 150.0 %	100.0 %			MOTOR	10-4
P0200	Password	0 = Inactive 1 = Active 1 to 9999 = New Password	0			HMI	5-2
P0202	Type of Control	0 = V/f 1 = Not Used 2 = Not Used 3 = Not Used 4 = Not Used 5 = VVW	0		cfg	STARTUP	8-1
P0203	Special Function Sel.	0 = None 1 = PID via AI1 2 = PID via AI3 3 = PID via FI	0		cfg		13-7
P0204	Load/Save Parameters	0 to 4 = Not Used 5 = Load WEG 60 Hz 6 = Load WEG 50 Hz 7 = Load User 1 8 = Load User 2 9 = Save User 1 10 = Save User 2	0		cfg		5-5
P0205	Main Display Parameter	0 to 1500	2			HMI	5-3
P0206	Secondary Display Parameter	0 to 1500	1			HMI	5-3

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0207	Parameter for Bar	0 to 1500	3			HMI	5-3
P0208	Rated Reference	1 to 65535	600 (500)			HMI	5-3
P0209	Ref. Eng. Unit	0 = Without Unit 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = N 7 = m 8 = Nm 9 = mA 10 = % 11 = ºC 12 = CV 13 = Hz 14 = HP 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = kWh 19 = H	13			HMI	5-4
P0210	Ref. Indication Form	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-4
P0213	Bar Scale Factor	1 to 65535	According to inverter model			HMI	5-4
P0216	HMI Backlight	0 = OFF 1 = ON	1		cfg	HMI	5-5
P0217	Sleep Mode Frequency	0.0 to 500.0 Hz	0.0 Hz				11-8
P0218	Sleep Mode Time	0 to 999 s	0 s				11-8
P0220	LOC/REM Selection Source	0 = Always Local 1 = Always Remote 2 = HMI Key (LOC) 3 = HMI Key (REM) 4 = DIx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 = Not Used 8 = Not Used 9 = CO/DN/DP (LOC) 10 = CO/DN/DP (REM) 11 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-5
P0221	LOC Reference Sel.	0 = HMI Keys 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = FI 5 = AI1 + AI2 > 0 6 = AI1 + AI2 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 = Not Used 11 = CO/DN/DP 12 = SoftPLC 13 = Not Used 14 = AI1 > 0 15 = AI2 > 0 16 = AI3 > 0 17 = FI > 0	0		cfg	I/O	7-5

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0222	REM Reference Sel.	See options in P0221	1		cfg	I/O	7-5
P0223	LOC Rotation Sel.	0 = Clockwise 1 = Counterclockwise 2 = HMI Key (H) 3 = HMI Keys (AH) 4 = DIx 5 = Serial/USB (H) 6 = Serial/USB (AH) 7 = Not Used 8 = Not Used 9 = CO/DN/DP (H) 10 = CO/DN/DP (AH) 11 = Not Used 12 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-6
P0224	LOC Run/Stop Sel.	0 = HMI Keys 1 = DIx 2 = Serial/USB 3 = Not Used 4 = CO/DN/DP 5 = SoftPLC	0		cfg	I/O	7-7
P0225	LOC JOG Selection	0 = Disable 1 = HMI Keys 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Not Used 5 = CO/DN/DP 6 = SoftPLC	1		cfg	I/O	7-7
P0226	REM Rotation Selection	See options in P0223	4		cfg	I/O	7-6
P0227	REM Run/Stop Selection	See options in P0224	1		cfg	I/O	7-7
P0228	REM JOG Selection	See options in P0225	2		cfg	I/O	7-7
P0229	Stop Mode Selection	0 = Ramp to Stop 1 = Coast to Stop 2 = Quick Stop	0		cfg	I/O	7-15
P0230	Dead Zone (AIs)	0 = Inactive 1 = Active	0		cfg	I/O	12-1
P0231	AI1 Signal Function	0 = Speed Ref. 1 = Not Used 2 = Not Used 3 = Not Used 4 = PTC 5 = Not Used 6 = Not Used 7 = Use SoftPLC 8 = Function 1 Application 9 = Function 2 Application 10 = Function 3 Application 11 = Function 4 Application 12 = Function 5 Application 13 = Function 6 Application 14 = Function 7 Application 15 = Function 8 Application	0		cfg	I/O	12-3
P0232	AI1 Input Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-3
P0233	AI1 Input Signal	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA	0			I/O	12-4
P0234	AI1 Input Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0235	AI1 Input Filter	0.00 to 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0236	AI2 Signal Function	See options in P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0237	AI2 Input Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-3
P0238	AI2 Input Signal	See options in P0233	0			I/O	12-4
P0239	AI2 Input Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0240	AI2 Input Filter	0.00 to 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4
P0241	AI3 Signal Function	See options in P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0242	AI3 Input Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-3
P0243	AI3 Input Signal	0 = 0 to 10 V / 20 mA 1 = 4 to 20 mA 2 = 10 V / 20 mA to 0 3 = 20 to 4 mA 4 = -10 to +10 V	0			I/O	12-5
P0244	AI3 Input Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0245	AI3 Input Filter	0.00 to 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4
P0246	FI Input in Freq.	0 = Inactive 1 = Active	0			I/O	12-10
P0247	FI Input Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-10
P0248	FI Minimum Input	10 to 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-10
P0249	FI Input Offset	-100.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	12-10
P0250	FI Maximum Input	10 to 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-10
P0251	AO1 Output Function	0 = Speed Ref. 1 = Not Used 2 = Real Speed 3 = Not Used 4 = Not Used 5 = Output Current 6 = Process Var. 7 = Active Current 8 = Not Used 9 = PID Setpoint 10 = Not Used 11 = Motor Torque 12 = SoftPLC 13 = Not Used 14 = Not Used 15 = Not Used 16 = Motor Ixt 17 = Not Used 18 = P0696 Value 19 = P0697 Value 20 = P0698 Value 21 = Function 1 Application 22 = Function 2 Application 23 = Function 3 Application 24 = Function 4 Application 25 = Function 5 Application 26 = Function 6 Application 27 = Function 7 Application 28 = Function 8 Application	2			I/O	12-7
P0252	AO1 Output Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-8
P0253	AO1 Output Signal	0 = 0 to 10 V 1 = 0 to 20 mA 2 = 4 to 20 mA 3 = 10 to 0 V 4 = 20 to 0 mA 5 = 20 to 4 mA	0			I/O	12-8
P0254	AO2 Output Function	See options in P0251	5			I/O	12-7

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0255	AO2 Output Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-8
P0256	AO2 Output Signal	See options in P0253	0			I/O	12-8
P0257	FO Output Function	0 = Speed Ref. 1 = Not Used 2 = Real Speed 3 = Not Used 4 = Not Used 5 = Output Current 6 = Process Var. 7 = Active Current 8 = Not Used 9 = PID Setpoint 10 = Not Used 11 = Motor Torque 12 = SoftPLC 13 = Not Used 14 = Not Used 15 = Disable FO 16 = Motor Ixt 17 = Not Used 18 = P0696 Value 19 = P0697 Value 20 = P0698 Value 21 = Function 1 Application 22 = Function 2 Application 23 = Function 3 Application 24 = Function 4 Application 25 = Function 5 Application 26 = Function 6 Application 27 = Function 7 Application 28 = Function 8 Application	15			I/O	12-13
P0258	FO Output Gain	0.000 to 9.999	1.000			I/O	12-14
P0259	FO Minimum Output	10 to 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-14
P0260	FO Maximum Output	10 to 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-14

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0263	DI1 Input Function	0 = Not Used 1 = Run/Stop 2 = General Enable 3 = Quick Stop 4 = Forward Run 5 = Reverse Run 6 = Start 7 = Stop 8 = Clockwise Rotation Dir 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Accelerate E.P. 12 = Decelerate E.P. 13 = Multispeed 14 = 2nd Ramp 15 = Not Used 16 = Not Used 17 = Not Used 18 = No Ext. Alarm 19 = No Ext. Fault 20 = Reset 21 = SoftPLC 22 = PID Man./Auto 23 = Not Used 24 = Disab.FlyingStart 25 = Not Used 26 = Lock Prog. 27 = Load User 1 28 = Load User 2 29 = PTC 30 = Not Used 31 = Not Used 32 = 2nd Ramp Multispeed 33 = 2nd Ramp E.P. Ac. 34 = 2nd Ramp E.P. De. 35 = 2nd Ramp FRW Run 36 = 2nd Ramp Rev Run 37 = Turn ON / Ac. E.P. 38 = De. E.P. / Turn OFF 39 = Function 1 Application 40 = Function 2 Application 41 = Function 3 Application 42 = Function 4 Application 43 = Function 5 Application 44 = Function 6 Application 45 = Function 7 Application 46 = Function 8 Application	1		cfg	I/O	12-16
P0264	DI2 Input Function	See options in P0263	8		cfg	I/O	12-16
P0265	DI3 Input Function	See options in P0263	20		cfg	I/O	12-16
P0266	DI4 Input Function	See options in P0263	10		cfg	I/O	12-16
P0267	DI5 Input Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0268	DI6 Input Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0269	DI7 Input Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0270	DI8 Input Function	See options in P0263	0		cfg	I/O	12-16

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0271	DIs Signal	0 = (DI1...DI8) NPN 1 = DI1 PNP 2 = (DI1...DI2) PNP 3 = (DI1...DI3) PNP 4 = (DI1...DI4) PNP 5 = (DI1...DI5) PNP 6 = (DI1...DI6) PNP 7 = (DI1...DI7) PNP 8 = (DI1...DI8) PNP	0		cfg	I/O	12-14
P0275	DO1 Output Function	0 = Not Used 1 = F* > Fx 2 = F > Fx 3 = F < Fx 4 = F = F* 5 = Not Used 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remote 11 = Run 12 = Ready 13 = No Fault 14 = No F0070 15 = Not Used 16 = No F0021/22 17 = Not Used 18 = No F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = P0695 Value 21 = Clockwise Dir. 22 = Proc. V. > VPx 23 = Proc. V. < VPx 24 = Ride-Through 25 = Pre-Charge OK 26 = With Fault 27 = Not Used 28 = SoftPLC 29 = Not Used 30 = Not Used 31 = Not Used 32 = Not Used 33 = Not Used 34 = Not Used 35 = No Alarm 36 = No Fault/Alarm 37 = Function 1 Application 38 = Function 2 Application 39 = Function 3 Application 40 = Function 4 Application 41 = Function 5 Application 42 = Function 6 Application 43 = Function 7 Application 44 = Function 8 Application	13			I/O	12-24
P0276	DO2 Output Function	See options in P0275	2			I/O	12-24
P0277	DO3 Output Function	See options in P0275	0			I/O	12-24
P0278	DO4 Output Function	See options in P0275	0			I/O	12-24
P0279	DO5 Output Function	See options in P0275	0			I/O	12-24
P0287	Fx Hysteresis	0.0 to 500.0 Hz	0.5 Hz			I/O	12-25
P0288	Fx Speed	0.0 to 500.0 Hz	3.0 Hz			I/O	12-25
P0290	Ix Current	0.0 to 200.0 A	1.0xI_{nom}			I/O	12-26
P0293	Tx Torque	0 to 200 %	100 %			I/O	12-26

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0295	Inv. Rated Current	0.0 to 200.0 A	According to inverter model		ro	READ	6-3
P0296	Line Rated Voltage	0 = 200 - 240 V 1 = 380 - 480 V 2 = 500 - 600 V	According to inverter model		ro, cfg	READ	6-3
P0297	Switching Frequency	2500 to 15000 Hz	5000 Hz				6-3
P0299	Start Braking Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s				11-10
P0300	Stop Braking Time	0.0 to 15.0 s	0.0 s				11-11
P0301	Start Frequency	0.0 to 500.0 Hz	3.0 Hz				11-11
P0302	DC Braking Voltage	0.0 to 100.0 %	20.0 %				11-12
P0303	Skip Frequency 1	0.0 to 500.0 Hz	20.0 Hz				11-12
P0304	Skip Frequency 2	0.0 to 500.0 Hz	30.0 Hz				11-12
P0306	Skip Band	0.0 to 25.0 Hz	0.0 Hz				11-12
P0308	Serial Address	1 to 247	1			NET	17-2
P0310	Serial Baud Rate	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1			NET	17-2
P0311	Serial Bytes Config.	0 = 8 bits, no, 1 1 = 8 bits, even, 1 2 = 8 bits, odd, 1 3 = 8 bits, no, 2 4 = 8 bits, even, 2 5 = 8 bits, odd, 2	1			NET	17-2
P0312	Serial Protocol (1)(2)	0 = HMIR (1) 1 = Reserved 2 = Modbus RTU (1) 3 = Reserved 4 = Reserved 5 = Reserved 6 = HMIR (1) + Modbus RTU (2) 7 = Modbus RTU (2)	2		cfg	NET	17-3
P0313	Communic. Error Action	0 = Inactive 1 = Ramp Stop 2 = General Disable 3 = Go to LOC 4 = LOC Keep Enab 5 = Cause Fault	1			NET	17-3
P0314	Serial Watchdog	0.0 to 999.0 s	0.0 s			NET	17-3
P0316	Serial Interf. Status	0 = Inactive 1 = Active 2 = Watchdog Error			ro	READ, NET	17-3
P0320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inactive 1 = Flying Start (FS) 2 = FS / RT 3 = Ride-Through (RT)	0		cfg		11-9
P0331	Voltage Ramp	0.2 to 60.0 s	2.0 s				11-9
P0340	Auto-Reset Time	0 to 255 s	0 s				15-10
P0343	Fault/Alarm Mask	0000h to FFFFh Bit 0 = F0074 Bit 1 = F0048 Bit 2 to 3 = Reserved Bit 4 = F0076 Bit 5 to 15 = Reserved	0003h		cfg		15-4
P0349	Ixt Alarm Level	70 to 100 %	85 %		cfg		15-2

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0397	Control Configuration	Bit 0 = Regen. Slip Comp. Bit 1 = Dead Time Comp. Bit 2 = Is Stabilization Bit 3 = Red. P0297 in A0050	000Bh		cfg		8-2
P0399	Motor Rated Efficiency	50.0 to 99.9 %	75.0 %		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-4
P0400	Motor Rated Voltage	200 to 600 V	According to Table 10.2 on page 10-5		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-5
P0401	Motor Rated Current	0.0 to 200.0 A	1.0xI_{nom}		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0402	Motor Rated Speed	0 to 30000 rpm	1710 (1425) rpm		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0403	Motor Rated Frequency	0 to 500 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0404	Motor Rated Power	0 = 0.16 HP (0.12 kW) 1 = 0.25 HP (0.19 kW) 2 = 0.33 HP (0.25 kW) 3 = 0.50 HP (0.37 kW) 4 = 0.75 HP (0.55 kW) 5 = 1.00 HP (0.75 kW) 6 = 1.50 HP (1.10 kW) 7 = 2.00 HP (1.50 kW) 8 = 3.00 HP (2.20 kW) 9 = 4.00 HP (3.00 kW) 10 = 5.00 HP (3.70 kW) 11 = 5.50 HP (4.00 kW) 12 = 6.00 HP (4.50 kW) 13 = 7.50 HP (5.50 kW) 14 = 10.00 HP (7.50 kW) 15 = 12.50 HP (9.00 kW) 16 = 15.00 HP (11.00 kW) 17 = 20.00 HP (15.00 kW) 18 = 25.00 HP (18.50 kW) 19 = 30.00 HP (22.00 kW)	According to inverter model		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-6
P0407	Motor Rated Power Factor	0.50 to 0.99	0.80		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-6
P0408	Self-Tuning	0 = No 1 = Yes	0		cfg, VVW	STARTUP	10-6
P0409	Stator Resistance	0.01 to 99.99 Ω	According to inverter model		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-7
P0510	SoftPLC Eng. Unit 1	0 = None 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = N 7 = m 8 = Nm 9 = mA 10 = % 11 = °C 12 = CV 13 = Hz 14 = HP 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = kWh 19 = H	0			HMI, SPLC	5-8

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0511	Decimal Point SoftPLC Eng. Unit 1	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI, SPLC	5-8
P0512	SoftPLC Eng. Unit 2	See options in P0510	3			HMI, SPLC	5-9
P0513	Decimal Point SoftPLC Eng. Unit 2	See options in P0511	0			HMI, SPLC	5-9
P0520	PID Proportional Gain	0.000 to 9.999	1.000				13-8
P0521	PID Integral Gain	0.000 to 9.999	0.430				13-8
P0522	PID Differential Gain	0.000 to 9.999	0.000				13-8
P0525	PID Setpoint by HMI	0.0 to 100.0 %	0.0 %				13-8
P0526	PID Setpoint Filter	0 to 9999 ms	50 ms				13-9
P0527	PID Action Type	0 = Direct 1 = Reverse	0				13-9
P0528	Process Variable Scale Factor	10 to 30000	1000			HMI	13-9
P0529	Process Variable Indication Form	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	13-10
P0533	X Process Variable Value	0.0 to 100.0 %	90.0 %			I/O	13-10
P0535	Wake Up Band	0.0 to 100.0 %	0.0 %			I/O	13-10
P0536	P0525 Automatic Setting	0 = Inactive 1 = Active	0		cfg		13-11
P0680	Logical Status	0000h to FFFFh Bit 0 to 3 = Reserved Bit 4 = Quick Stop Bit 5 = 2nd Ramp Bit 6 = Config. status Bit 7 = Alarm Bit 8 = Running Bit 9 = Enabled Bit 10 = Clockwise Bit 11 = JOG Bit 12 = Remote Bit 13 = Undervoltage Bit 14 = Automatic(PID) Bit 15 = Fault			ro	READ, NET	7-13
P0681	Speed at 13 bits	-32768 to 32767			ro	READ, NET	17-5
P0682	Serial/USB Control	0000h to FFFFh Bit 0 = Ramp Enable Bit 1 = General Enable Bit 2 = Run Clockwise Bit 3 = JOG Enable Bit 4 = Remote Bit 5 = 2nd Ramp Bit 6 = Quick Stop Bit 7 = Fault Reset Bit 8 to 15 = Reserved			ro	READ, NET	7-14
P0683	Serial/USB Speed Ref.	-32768 to 32767			ro	READ, NET	17-3
P0684	CO/DN Control	See options in P0682			ro	NET	17-3
P0685	CO/DN Speed Ref.	-32768 to 32767			ro	READ, NET	17-3

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0690	Logical Status 2	0000h to FFFFh Bit 0 to 3 = Reserved Bit 4 = Fs Reduction Bit 5 = Sleep Mode Bit 6 = Decel. Ramp Bit 7 = Accel. Ramp Bit 8 = Frozen Ramp Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = DC Link Regulation Bit 11 = Configuration in 50 Hz Bit 12 = Ride-Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = DC Braking Bit 15 = PWM Pulses			ro	READ, NET	7-13
P0695	DOx Value	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, NET	17-5
P0696	AOx Value 1	-32768 to 32767			ro	READ, NET	17-5
P0697	AOx Value 2	-32768 to 32767			ro	READ, NET	17-5
P0698	AOx Value 3	-32768 to 32767			ro	READ, NET	17-5
P0700	CAN Protocol	1 = CANopen 2 = DeviceNet	2			NET	17-3
P0701	CAN Address	0 to 127	63			NET	17-3
P0702	CAN Baud Rate	0 = 1 Mbps/Auto 1 = Reserved/Auto 2 = 500 Kbps 3 = 250 Kbps 4 = 125 Kbps 5 = 100 Kbps/Auto 6 = 50 Kbps/Auto 7 = 20 Kbps/Auto 8 = 10 Kbps/Auto	0			NET	17-3
P0703	Bus Off Reset	0 = Manual 1 = Automatic	0			NET	17-3
P0705	CAN Controller Status	0 = Disable 1 = Auto-baud 2 = CAN Enabled 3 = Warning 4 = Error Passive 5 = Bus Off 6 = No Bus Power			ro	READ, NET	17-3
P0706	CAN RX Telegrams	0 to 65535			ro	READ, NET	17-4
P0707	CAN TX Telegrams	0 to 65535			ro	READ, NET	17-4
P0708	Bus Off Counter	0 to 65535			ro	READ, NET	17-4
P0709	CAN Lost Messages	0 to 65535			ro	READ, NET	17-4

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0710	DeviceNet I/O Instances	0 = ODVA Basic 2W 1 = ODVA Extend 2W 2 = Manuf. Spec. 2W 3 = Manuf. Spec. 3W 4 = Manuf. Spec. 4W 5 = Manuf. Spec. 5W 6 = Manuf. Spec. 6W	0			NET	17-4
P0711	DeviceNet Reading #3	0 to 1199	0			NET	17-4
P0712	DeviceNet Reading #4	0 to 1199	0			NET	17-4
P0713	DeviceNet Reading #5	0 to 1199	0			NET	17-4
P0714	DeviceNet Reading #6	0 to 1199	0			NET	17-4
P0715	DeviceNet Writing #3	0 to 1199	0			NET	17-4
P0716	DeviceNet Writing #4	0 to 1199	0			NET	17-4
P0717	DeviceNet Writing #5	0 to 1199	0			NET	17-4
P0718	DeviceNet Writing #6	0 to 1199	0			NET	17-4
P0719	DeviceNet Network Status	0 = Offline 1 = OnLine, Not Conn. 2 = OnLine Connect. 3 = Connection Timed out 4 = Link Failure 5 = Auto-Baud			ro	READ, NET	17-4
P0720	DNet Master Status	0 = Run 1 = Idle			ro	READ, NET	17-4
P0721	CANopen Com. Status	0 = Disabled 1 = Reserved 2 = Communic. Enabled 3 = Error Ctrl. Enable 4 = Guarding Error 5 = Heartbeat Error			ro	READ, NET	17-4
P0722	CANopen Node Status	0 = Disabled 1 = Initialization 2 = Stopped 3 = Operational 4 = Preoperational			ro	READ, NET	17-4
P0740	Profibus Com. Status	0 = Disabled 1 = Access Error 2 = Offline 3 = Config. Error 4 = Parameter Error 5 = Clear Mode 6 = Online			ro	NET	17-4
P0741	Profibus Data Profile	0 = PROFIdrive 1 = Manufacturer	1			NET	17-4
P0742	Profibus Reading #3	0 to 1199	0			NET	17-4
P0743	Profibus Reading #4	0 to 1199	0			NET	17-4
P0744	Profibus Reading #5	0 to 1199	0			NET	17-4
P0745	Profibus Reading #6	0 to 1199	0			NET	17-4
P0746	Profibus Reading #7	0 to 1199	0			NET	17-5
P0747	Profibus Reading #8	0 to 1199	0			NET	17-5
P0750	Profibus Writing #3	0 to 1199	0			NET	17-5
P0751	Profibus Writing #4	0 to 1199	0			NET	17-5
P0752	Profibus Writing #5	0 to 1199	0			NET	17-5
P0753	Profibus Writing #6	0 to 1199	0			NET	17-5
P0754	Profibus Writing #7	0 to 1199	0			NET	17-5

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P0755	Profibus Writing #8	0 to 1199	0			NET	17-5
P0918	Profibus Address	1 to 126	1			NET	17-5
P0922	Profibus Teleg. Sel.	2 = Standard Telegram 1 3 = Telegram 103 4 = Telegram 104 5 = Telegram 105 6 = Telegram 106 7 = Telegram 107 8 = Telegram 108	2			NET	17-5
P0963	Profibus Baud Rate	0 = 9.6 kbit/s 1 = 19.2 kbit/s 2 = 93.75 kbit/s 3 = 187.5 kbit/s 4 = 500 kbit/s 5 = Not Detected 6 = 1500 kbit/s 7 = 3000 kbit/s 8 = 6000 kbit/s 9 = 12000 kbit/s 10 = Reserved 11 = 45.45 kbit/s			ro	NET	17-5
P0967	Control Word 1	Bit 0 = ON Bit 1 = No Coast Stop Bit 2 = No Quick Stop Bit 3 = Enable Operation Bit 4 = Enable Ramp Generator Bit 5 = Reserved Bit 6 = Enable Setpoint Bit 7 = Fault Acknowledge Bit 8 = JOG 1 ON Bit 9 = Reserved Bit 10 = Control By PLC Bit 11 to 15 = Reserved			ro	NET	17-5
P0968	Status Word 1	Bit 0 = Ready to Switch ON Bit 1 = Ready to Operate Bit 2 = Operation Enabled Bit 3 = Fault Present Bit 4 = Coast Stop Not Active Bit 5 = Quick Stop Not Active Bit 6 = Switching ON Inhibited Bit 7 = Warning Present Bit 8 = Reserved Bit 9 = Control Requested Bit 10 to 15 = Reserved			ro	NET	17-5
P1000	SoftPLC Status	0 = No App. 1 = Installing App. 2 = Incompat. App. 3 = App. Stopped 4 = App. Running	0		ro	READ, SPLC	18-1
P1001	SoftPLC Command	0 = Stop Program 1 = Run Program 2 = Delete Program	0			SPLC	18-1
P1002	Scan Cycle Time	0 to 65535 ms			ro	READ, SPLC	18-1
P1010	SoftPLC Parameter 1	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1011	SoftPLC Parameter 2	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1012	SoftPLC Parameter 3	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1013	SoftPLC Parameter 4	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1014	SoftPLC Parameter 5	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2

Param.	Function	Adjustable Range	Factory Setting	User Setting	Propr.	Groups	Page
P1015	SoftPLC Parameter 6	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1016	SoftPLC Parameter 7	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1017	SoftPLC Parameter 8	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1018	SoftPLC Parameter 9	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1019	SoftPLC Parameter 10	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1020	SoftPLC Parameter 11	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1021	SoftPLC Parameter 12	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1022	SoftPLC Parameter 13	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1023	SoftPLC Parameter 14	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1024	SoftPLC Parameter 15	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1025	SoftPLC Parameter 16	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1026	SoftPLC Parameter 17	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1027	SoftPLC Parameter 18	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1028	SoftPLC Parameter 19	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1029	SoftPLC Parameter 20	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1030	SoftPLC Parameter 21	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1031	SoftPLC Parameter 22	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1032	SoftPLC Parameter 23	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1033	SoftPLC Parameter 24	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1034	SoftPLC Parameter 25	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1035	SoftPLC Parameter 26	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1036	SoftPLC Parameter 27	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1037	SoftPLC Parameter 28	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1038	SoftPLC Parameter 29	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1039	SoftPLC Parameter 30	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1040	SoftPLC Parameter 31	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1041	SoftPLC Parameter 32	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1042	SoftPLC Parameter 33	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1043	SoftPLC Parameter 34	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1044	SoftPLC Parameter 35	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1045	SoftPLC Parameter 36	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1046	SoftPLC Parameter 37	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1047	SoftPLC Parameter 38	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1048	SoftPLC Parameter 39	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1049	SoftPLC Parameter 40	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1050	SoftPLC Parameter 41	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1051	SoftPLC Parameter 42	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1052	SoftPLC Parameter 43	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1053	SoftPLC Parameter 44	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1054	SoftPLC Parameter 45	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1055	SoftPLC Parameter 46	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1056	SoftPLC Parameter 47	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1057	SoftPLC Parameter 48	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1058	SoftPLC Parameter 49	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2
P1059	SoftPLC Parameter 50	-32768 to 32767	0			SPLC	18-2

Notes:
ro = Read only parameter
V/f = Parameter available in V/f mode
cfg = Configuration parameter, value can only be changed with the motor stopped
VVW = Parameter available in VVW mode

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
A0046 Motor Overload	Motor overload alarm.	■ Settings of P0156, P0157, and P0158 are too low for the used motor. ■ Overload on the motor shaft.
A0047 IGBT Overload	Overload alarm on the power pack with IGBTs.	■ Inverter output overcurrent.
A0050 Power Module Overtemperature	Overtemperature alarm from the power module temperature sensor (NTC).	■ High ambient temperature around the inverter (>50 °C (> 122 °F)) and high output current. ■ Blocked or defective fan. ■ Heatsink is too dirty, preventing the air flow.
A0090 External Alarm	External alarm via DIx (option "No External Alarm" in P026x).	■ Wiring on DI1 to DI8 inputs are open or have poor contact.
A0128 Telegram Reception Timeout	Alarm that indicates serial communication fault. It indicates the equipment stopped receiving valid serial telegrams for a period longer than the setting in P0314.	■ Check network installation, broken cable or fault/ poor contact on the connections with the network, grounding. ■ Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P0314. ■ Disable this function in P0314.
A0133 No Supply on CAN Interface	It indicates that the CAN interface has no supply between pins 1 and 5 of the connector.	■ Measure if there is voltage within the allowed range between the pins 1 and 5 of the CAN interface connector. ■ Check if the supply cables are not misconnected or inverted. ■ Check for contact problems on the cable or connector of the CAN interface.
A0134 Bus Off	Bus off error detected on the CAN interface.	■ Check for short-circuit on the CAN circuit transmission cable. ■ Check if the cables are not misconnected or inverted. ■ Check if all the network devices use the same baud rate. ■ Check if the termination resistors with the right value were installed only at the end of the main bus. ■ Check if the CAN network was properly installed.
A0135 Node Guarding/ Heartbeat	CANopen communication error control detected communication error using the guarding mechanism.	■ Check the times set on the master and on the slave to exchange messages. In order to prevent problems due to transmission delays and time counting, it is recommended that the values set for error detection by the slave be multiples of the times set for message exchange on the master. ■ Check if the master is sending the guarding telegrams in the time set. ■ Check the problems in the communications that may cause missing telegrams or transmission delays.
A0136 Idle Master	Alarm indicates that the DeviceNet network master is in Idle mode.	■ Set the switch that controls the master operation for Run or the corresponding bit on the configuration word of the master software. If further information is needed, refer to the documentation of the master used.
A0137 DeviceNet Connection Timeout	Alarm that indicates that one or more DeviceNet connections timed out.	■ Check the network master status. ■ Check network installation, broken cable or fault/ poor contact on the connections with the network.
A0138 Profibus DP Interface in Clear Mode	It indicates that the inverter received the command from the Profibus DP network master to go into clear mode.	■ Check the network master status, ensuring it is in the run mode.

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
A0139 Offline Profibus DP Interface	It indicates interruption in the communication between the Profibus DP network master and the inverter. The Profibus DP communication interface went into offline status.	■ Check if the network master is correctly configured and operating properly. ■ Check for short-circuit or poor contact on the communication cables. ■ Check if the cables are not misconnected or inverted. ■ Check if the termination resistors with the right value were installed only at the end of the main bus. ■ Check the network installation in general – cabling, grounding.
A0140 Profibus DP Module Access Error	It indicates error in the access to the Profibus DP communication module data.	■ Check if the Profibus DP module is correctly fitted. ■ Hardware errors due to improper handling or installation of the accessory, for instance, may cause this error. If possible, carry out tests by replacing the communication accessory.
A0163 Signal Fault AIx 4..20 mA	Analog input signal AIx at 4 to 20 mA or 20 to 4 mA is below 2 mA.	■ Current signal on the analog input AIx interrupted or null. ■ Error in the parameterization of analog input AIx.
A0700 Communication Fault with Remote HMI	No communication with remote HMI, but there is no speed command or reference for this source.	■ Check if the communication interface with the HMI is properly configured in parameter P0312. ■ HMI cable disconnected.
A0702 Inverter Disabled	This failure occurs when there is a SoftPLC movement block (REF block) active and the "General Enable" command is disabled.	■ Check if the drive General Enable command is active.
A0704 Two Movem. Enabled	It occurs when 2 or more SoftPLC movement blocks (REF Block) are enabled at the same time.	■ Check the user's program logic.
A0706 Refer. Not Progr. SPLC	This failure occurs when a SoftPLC movement block is enabled and the speed reference is not programmed for the SoftPLC.	■ Check the programming of the references in the Local and/or Remote mode (P0221 and P0222).
A0710 SPLC Progr. Bigger than 8 KB	This failure occurs when the user tries to download a SoftPLC program bigger than 8 Kb.	■ Extension of the SoftPLC Prog. exceeded 8 KBytes.
F0021 Undervoltage on the DC Link	Undervoltage fault on the intermediate circuit.	■ Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P0296. ■ Supply voltage too low, producing voltage on the DC link below the minimum value (in P0004): Ud < 200 Vdc in 200-240 Vac (P0296 = 0). Ud < 360 Vdc in 380-480 Vac (P0296 = 1). Ud < 500 Vdc in 500-600 Vac (P0296 = 2). ■ Phase fault in the input. ■ Fault in the pre-charge circuit.
F0022 Overvoltage on the DC Link	Overvoltage fault on the intermediate circuit.	■ Wrong voltage supply; check if the data on the inverter label comply with the power supply and parameter P0296. ■ Supply voltage is too high, producing voltage on the DC link above the maximum value (in P0004): Ud > 410 Vdc in 200-240 Vac (P0296 = 0). Ud > 810 Vdc in 380-480 Vac (P0296 = 1). Ud > 1000 Vdc in 500-600 Vac (P0296 = 2). ■ Load inertia is too high or deceleration ramp is too fast. ■ P0151 or P0153 setting is too high.

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F0031 Communication Fault with Plug-in Module	Main control cannot set a communication link with the plug-in module.	■ Plug-in module is damaged. ■ Plug-in module is not properly connected. ■ Problem in the identification of the plug-in module; refer to P0027 for further information.
F0033 VVW Self-tuning Fault	Stator resistance setting fault P0409.	■ Stator resistance value in P0409 does not comply with the inverter power. ■ Motor connection error; turn off the power supply and check the motor terminal box and the connections with the motor terminals. ■ Motor power too low or too high in relation to the inverter.
F0048 Overload on the IGBTs	Overload fault on the power pack with IGBTs (3 s in 1.5xI_{nom}).	■ Inverter output overcurrent (>2xI_{nom}).
F0051 IGBTs Overtemperature	Overtemperature fault measured on the temperature sensor of the power pack.	■ High ambient temperature around the inverter (>50 °C (>122 °F)) and high output current. ■ Blocked or defective fan. ■ Heatsink is too dirty, preventing the air flow.
F0070 Overcurrent/ Short-circuit	Overcurrent or short-circuit on the output, DC link or braking resistor.	■ Short-circuit between two motor phases. ■ Short-circuit of the rheostatic braking resistor connecting cables. ■ IGBTs module in short-circuit or damaged. ■ Start with too short acceleration ramp. ■ Start with motor spinning without the Flying Start function.
F0072 Motor Overload	Motor overload fault (60 s in 1.5xInom)	■ P0156, P0157 and P0158 setting is too low in relation to the motor operating current. ■ Overload on the motor shaft.
F0074 Ground Fault	Ground overcurrent fault. **Note:** This failure may be disabled by setting P0343 = 0.	■ Short-circuit to the ground in one or more output phases. ■ Motor cable capacitance too high, causing current peaks in the output.
F0076 Motor Connection Error	This fault indicates the motor presents phase loss, imbalanced phase current or is disconnected.	■ Motor wiring or connection error. ■ Loss of motor connection with the drive or broken wire.
F0078 Motor Overtemperature	Overtemperature fault measured on the motor temperature sensor (Triple PTC) via analog input AIx or digital input DIx.	■ Overload on the motor shaft. ■ Load cycle is too high (high number of starts and stops per minute). ■ High ambient temperature around the motor. ■ Poor contact or short-circuit (3k9 < RPTC < 0k1). ■ Motor thermistor not installed. ■ Motor shaft is stuck.
F0080 CPU Fault (Watchdog)	Fault related to the supervision algorithm of the inverter main CPU.	■ Electric noise. ■ Inverter firmware fault.
F0084 Auto-diagnosis Fault	Fault related to the automatic identification algorithm of the inverter hardware and plug-in module.	■ Poor contact in the connection between the main control and the power pack. ■ Hardware not compatible with the firmware version. ■ Defect on the internal circuits of the inverter.
F0091 External Fault	External fault via DIx ("No External Fault" in P026x).	■ Wiring on DI1 to DI8 inputs are open or have poor contact.
F0151 Incomp. Main Sw Version	Main firmware version is different from the plug-in firmware version.	■ Blank memory on plug-in module (1st power-up). ■ Data backup fault during power-down.
F0182 Pulse Feedback Fault	Pulse feedback circuit fault of the output voltage. **Note:** it may be turned off in P0397.	■ Hardware identification fault; compare P0295 and P0296 to the inverter identification label. ■ Inverter internal pulse feedback circuit fault.

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F0228 Telegram Reception Timeout	Indicates fault in the serial communication. It indicates the equipment stopped receiving valid serial telegrams for a period longer than the setting in P0314.	■ Pulse feedback input circuit fault. ■ Check network installation, broken cable or fault/ poor contact on the connections with the network, grounding. ■ Ensure the master always sends telegrams to the equipment in a time shorter than the setting in P0314. ■ Disable this function in P0314.
F0233 No Supply on CAN Interface	This failure indicates that the CAN interface has no supply between pins 1 and 5 of the connector.	■ Measure if there is voltage within the allowed range between the pins 1 and 5 of the CAN interface connector. ■ Check if the supply cables are not misconnected or inverted. ■ Check for contact problems on the cable or connector of the CAN interface.
F0234 Bus Off	Bus off error detected on the CAN interface.	■ Check for short-circuit on the CAN circuit transmission cable. ■ Check if the cables are not misconnected or inverted. ■ Check if all the network devices use the same baud rate. ■ Check if the termination resistors are with correct values and have been installed only at the end of the main bus. ■ Check if the CAN network was properly installed.
F0235 Node Guarding/ Heartbeat	CANopen communication error control detected communication error using the guarding mechanism.	■ Check the times set on the master and on the slave to exchange messages. In order to prevent problems due to transmission delays and time counting, it is recommended that the values set for error detection by the slave be multiples of the times set for message exchange on the master. ■ Check if the master is sending the guarding telegrams in the time set. ■ Check the problems in the communications that may cause missing telegrams or transmission delays.
F0236 Idle Master	Fault indicates that the DeviceNet network master is in Idle mode.	■ Set the switch that controls the master operation for Run or the corresponding bit on the configuration word of the master software. If further information is needed, refer to the documentation of the master used.
F0237 DeviceNet Connection Timeout	Fault that indicates that one or more DeviceNet connections timed out.	■ Check the network master status. ■ Check network installation, broken cable or fault/ poor contact on the connections with the network.
F0238 Profibus DP Interface in Clear Mode	It indicates that the inverter received the command from the Profibus DP network master to go into clear mode.	■ Check the network master status, ensuring it is in the run mode.
F0239 Profibus DP Interface Offline	It indicates interruption in the communication between the Profibus DP network master and the inverter. The Profibus DP communication interface went into offline status.	■ Check if the network master is correctly configured and operating properly. ■ Check for short-circuit or poor contact on the communication cables. ■ Check if the cables are not misconnected or inverted. ■ Check if the termination resistors with the right value were installed only at the end of the main bus. ■ Check the network installation in general – cabling, grounding.
F0240 Profibus DP Module Access Fault	It indicates fault in the access to the Profibus DP communication module data.	■ Check if the Profibus DP module is correctly fitted. ■ Hardware errors due to improper handling or installation of the accessory, for instance, may cause this fault. If possible, carry out tests by replacing the communication accessory.

Fault / Alarm	Description	Possible Causes
F0700 Remote HMI Communication Fault	No communication with remote HMI, but there is speed command or reference for this source.	■ Check if the communication interface with the HMI is properly configured in parameter P0312. ■ HMI cable disconnected.

Español

Referencia Rápida de los Parámetros, Fallas y Alarmas

Série: CFW500

Idioma: Español

Documento: 10001278059 / 02

Versión de Software: 1.5X

Data: 12/2013

REFERENCIA RÁPIDA DE LOS PARÁMETROS, FALLAS Y ALARMAS

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Propr.	Grupos	Pág.
P0000	Acceso a los Parámetros	0 a 9999	0				5-2
P0001	Referencia Velocidad	0 a 65535			ro	READ	16-1
P0002	Velocidad de Salida (Motor)	0 a 65535			ro	READ	16-1
P0003	Corriente del Motor	0.0 a 200.0 A			ro	READ	16-1
P0004	Tensión Linea CC (Ud)	0 a 2000 V			ro	READ	16-2
P0005	Frecuencia de Salida (Motor)	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	16-2
P0006	Estado del Convertidor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Ejecución) 2 = Subtensión 3 = Falla 4 = Autoajuste 5 = Configuración 6 = Frenado CC 7 = Estado Dormir			ro	READ	16-2
P0007	Tensión de Salida	0 a 2000 V			ro	READ	16-3
P0009	Torque en el Motor	-1000.0 a 1000.0 %			ro, VVW	READ	16-4
P0011	Factor de Potencia	-1.00 a 1.00			ro	READ	16-4
P0012	Estado DI8 a DI1	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O	12-15
P0013	Estado DO5 a DO1	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O	12-24
P0014	Valor de AO1	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-6
P0015	Valor de AO2	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-6
P0016	Valor de FO en %	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-12
P0017	Valor de FO en Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-12
P0018	Valor de AI1	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0019	Valor de AI2	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0020	Valor de AI3	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0021	Valor de FI en %	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-9
P0022	Valor de FI en Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-10
P0023	Versión de SW Princ.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0024	Versión de SW Sec.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0027	Config. Mod. Plug-in	0 = Sin Plug-in 1 = CFW500-IOS 2 = CFW500-IOD 3 = CFW500-IOAD 4 = CFW500-IOR 5 = CFW500-CUSB 6 = CFW500-CCAN 7 = CFW500-CRS232 8 = CFW500-CPDP 9 = CFW500-CRS485 10 a 63 = Sin Plug-in			ro	READ	6-1
P0029	Config. HW Potencia	0 = No Identificado 1 = 200-240 V / 1.6 A 2 = 200-240 V / 2.6 A 3 = 200-240 V / 4.3 A 4 = 200-240 V / 7.0 A 5 = 200-240 V / 9.6 A 6 = 380-480 V / 1.0 A 7 = 380-480 V / 1.6 A 8 = 380-480 V / 2.6 A 9 = 380-480 V / 4.3 A 10 = 380-480 V / 6.1 A 11 = 200-240 V / 7.3 A 12 = 200-240 V / 10.0 A 13 = 200-240 V / 16.0 A 14 = 380-480 V / 2.6 A 15 = 380-480 V / 4.3 A 16 = 380-480 V / 6.5 A 17 = 380-480 V / 10.0 A 18 = 200-240 V / 24.0 A 19 = 380-480 V / 14.0 A 20 = 380-480 V / 16.0 A 21 = 500-600 V / 1.7 A 22 = 500-600 V / 3.0 A 23 = 500-600 V / 4.3 A 24 = 500-600 V / 7.0 A 25 = 500-600 V / 10.0 A 26 = 500-600 V / 12.0 A 27 = 200-240 V / 28.0 A 28 = 200-240 V / 33.0 A 29 = 380-480 V / 24.0 A 30 = 380-480 V / 30.0 A 31 = 500-600 V / 17.0 A 32 = 500-600 V / 22.0 A 33 = 200-240 V / 45.0 A 34 = 200-240 V / 54.0 A 35 = 380-480 V / 38.0 A 36 = 380-480 V / 45.0 A 37 = 500-600 V / 27.0 A 38 = 500-600 V / 32.0 A 39 ... 63 = Reservado	Conforme modelo del convertidor		ro	READ	6-2
P0030	Temp. Módulo Potencia	-20 a 150 ºC			ro	READ	16-5
P0037	Sobrecarga Motor Ixt	0 a 100 %			ro	READ	15-2
P0040	Variable Proceso PID	0.0 a 3000.0			ro	READ	13-8
P0041	Valor del Setpoint PID	0.0 a 3000.0			ro	READ	13-8
P0047	Estado CONFIG	0 a 999			ro	READ	16-5
P0048	Alarma Actual	0 a 999			ro	READ	15-7
P0049	Falla Actual	0 a 999			ro	READ	15-7

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0050	Última Falla	0 a 999			ro	READ	15-8
P0051	Corriente Últ. Falla	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-8
P0052	Linea CC Últ. Falla	0 a 2000 V			ro	READ	15-8
P0053	Frecuencia Últ. Falla	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0054	Temp. Últ. Falla	-20 a 150 ºC			ro	READ	15-9
P0055	Estado Lóg. Últ. Falla	0000h a FFFFh			ro	READ	15-9
P0060	Segunda Falla	0 a 999			ro	READ	15-8
P0061	Corriente 2ª Falla	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-8
P0062	Linea CC 2ª Falla	0 a 2000 V			ro	READ	15-8
P0063	Frecuencia 2ª Falla	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0064	Temp. 2ª Falla	-20 a 150 ºC			ro	READ	15-9
P0065	Estado Lóg. 2ª Falla	0000h a FFFFh			ro	READ	15-9
P0070	Tercera Falla	0 a 999			ro	READ	15-8
P0071	Corriente 3ª Falla	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-8
P0072	Linea CC 3ª Falla	0 a 2000 V			ro	READ	15-8
P0073	Frecuencia 3ª Falla	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0074	Temp. 3ª Falla	- 20 a 150º C			ro	READ	15-9
P0075	Estado Lóg. 3ª Falla	0000h a FFFFh			ro	READ	15-9
P0100	Tiempo Aceleración	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0101	Tiempo Desaceleración	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0102	Tiempo Acel. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0103	Tiempo Desac. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0104	Rampa S	0 = Inactiva 1 = Activa	0		cfg		11-2
P0105	Selección 1ª/2ª Rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Reservado 5 = CO/DN/DP 6 = SoftPLC	2			I/O	11-3
P0106	Tiempo de la 3ª Rampa	0.1 a 999.0 s	5.0 s				11-3
P0120	Backup de la Ref. Veloc.	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Backup por P0121	1				7-9
P0121	Referencia vía HMI	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz				7-9
P0122	Referencia JOG	-500.0 a 500.0 Hz	5.0 Hz				7-10
P0124	Ref. 1 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz				7-10
P0125	Ref. 2 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	10.0 (5.0) Hz				7-10
P0126	Ref. 3 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	20.0 (10.0) Hz				7-10

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0127	Ref. 4 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	30.0 (20.0) Hz				7-10
P0128	Ref. 5 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	40.0 (30.0) Hz				7-10
P0129	Ref. 6 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	50.0 (40.0) Hz				7-10
P0130	Ref. 7 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	60.0 (50.0) Hz				7-10
P0131	Ref. 8 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	66.0 (55.0) Hz				7-11
P0133	Velocidad Mínima	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz			BASIC	7-8
P0134	Velocidad Máxima	0.0 a 500.0 Hz	66.0 (55.0) Hz			BASIC	7-8
P0135	Corriente Máxima Salida	0.0 a 200.0 A	$1.5xI_{nom}$			BASIC, MOTOR	11-7
P0136	Boost de Torque Manual	0.0 a 30.0 %	Conforme modelo del convertidor		V/f	BASIC, MOTOR	9-4
P0137	Boost de Torque Autom.	0.0 a 30.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-5
P0138	Compensación Deslizamiento	-10.0 a 10.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-6
P0139	Filtro Corriente Salida	0 a 9999 ms	50 ms				8-1
P0140	Filtro Comp. Desliz.	0 a 9999 ms	500 ms		VVW		8-2
P0142	Tensión Salida Máxima	0.0 a 100.0 %	100.0 %		cfg, V/f		9-4
P0143	Tensión Salida Intermed	0.0 a 100.0 %	66.7 %		cfg, V/f		9-4
P0144	Tensión Salida Mínima	0.0 a 100.0 %	33.3 %		cfg, V/f		9-4
P0145	Frec. Inicio Dism. Campo	0.0 a 500.0 Hz	60.0 (50.0) Hz		cfg, V/f		9-5
P0146	Frec. Salida Intermed.	0.0 a 500.0 Hz	40.0 (33.3) Hz		cfg, V/f		9-5
P0147	Frec. Salida Mínima	0.0 a 500.0 Hz	20.0 (16.7) Hz		cfg, V/f		9-5
P0150	Tipo Regul. Linea CC V/f	0 = hold_Ud y desac_LC 1 = acel_Ud y desac_LC 2 = hold_Ud y hold_LC 3 = acel_Ud y hold_LC	0		cfg	MOTOR	11-4
P0151	Nivel Regul. Linea CC	339 a 1200 V	400 V (P0296 = 0) 800 V (P0296 = 1) 1000 V (P0296 = 2)			MOTOR	11-5
P0152	Ganancia Prop. Regul. Lin. CC	0.00 a 9.99	1.50			MOTOR	11-5
P0153	Nivel Frenado Reost.	339 a 1200 V	375 V (P0296 = 0) 750 V (P0296 = 1) 950 V (P0296 = 2)			MOTOR	14-1
P0156	Corr. Sobrecarga Vel. Nom.	0.0 a 200.0 A	$1.1xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0157	Corr. Sobrecarga 50 %	0.0 a 200.0 A	$1.0xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0158	Corr. Sobrecarga 5 %	0.0 a 200.0 A	$0.8xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0178	Flujo Nominal	0.0 a 150.0 %	100.0 %			MOTOR	10-4

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0200	Contraseña	0 = Inactiva 1 = Activa 1 a 9999 = Nueva contraseña	0			HMI	5-2
P0202	Tipo de Control	0 = V/f 1 = Sin Función 2 = Sin Función 3 = Sin Función 4 = Sin Función 5 = VVW	0		cfg	STARTUP	8-1
P0203	Sel. Función Especial	0 = Ninguna 1 = PID vía AI1 2 = PID vía AI3 3 = PID vía FI	0		cfg		13-8
P0204	Cargar/Guardar Parám.	0 a 4 = Sin Función 5 = Carga WEG 60 Hz 6 = Carga WEG 50 Hz 7 = Carga Usuario 1 8 = Carga Usuario 2 9 = Guarda Usuario 1 10 = Guarda Usuario 2	0		cfg		5-5
P0205	Parámetro Pantalla Princ.	0 a 1500	2			HMI	5-3
P0206	Parámetro Pantalla Secundario	0 a 1500	1			HMI	5-3
P0207	Parámetro para Barra	0 a 1500	3			HMI	5-3
P0208	Referencia Nominal	1 a 65535	600 (500)			HMI	5-3
P0209	Unidad Eng. Ref.	0 = Sin Unidad 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = N 7 = m 8 = Nm 9 = mA 10 = % 11 = °C 12 = CV 13 = Hz 14 = HP 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = kWh 19 = H	13			HMI	5-4
P0210	Forma Indicación Ref.	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-4
P0213	Factor Escala de la Barra	1 a 65535	Conforme modelo del convertidor			HMI	5-4
P0216	Iluminación HMI	0 = Apaga 1 = Enciende	1		cfg	HMI	5-5
P0217	Frecuencia para Dormir	0.0 a 500.0 Hz	0.0 Hz				11-8

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0218	Tiempo para Dormir	0 a 999 s	0 s				11-9
P0220	Selección LOC/REM	0 = Siempre LOCAL 1 = Siempre REMOTO 2 = Tecla HMI (LOC) 3 = Tecla HMI (REM) 4 = Entrada Digital DIx 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 = Sin Función 8 = Sin Función 9 = CO/DN/DP (LOC) 10 = CO/DN/DP (REM) 11 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-5
P0221	Sel. Referencia LOC	0 = Teclas HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = FI 5 = AI1 + AI2 > 0 6 = AI1 + AI2 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 = Sin Función 11 = CO/DN/DP 12 = SoftPLC 13 = Sin Función 14 = AI1 > 0 15 = AI2 > 0 16 = AI3 > 0 17 = FI > 0	0		cfg	I/O	7-5
P0222	Sel. Referencia REM	Ver opciones en P0221	1		cfg	I/O	7-5
P0223	Selección Giro LOC	0 = Horario 1 = Antihorario 2 = Tecla HMI (H) 3 = Teclas HMI (AH) 4 = DIx 5 = Serial/USB (H) 6 = Serial/USB (AH) 7 = Sin Función 8 = Sin Función 9 = CO/DN/DP (H) 10 = CO/DN/DP (AH) 11 = Sin Función 12 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-6
P0224	Selección Gira/Para LOC	0 = Tecla HMI 1 = DIx 2 = Serial/USB 3 = Sin Función 4 = CO/DN/DP 5 = SoftPLC	0		cfg	I/O	7-7
P0225	Selección JOG LOC	0 = Inactivo 1 = Teclas HMI 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Sin Función 5 = CO/DN/DP 6 = SoftPLC	1		cfg	I/O	7-7
P0226	Selección Giro REM	Ver opciones en P0223	4		cfg	I/O	7-6

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0227	Selección Gira/Para REM	Ver opciones en P0224	1		cfg	I/O	7-7
P0228	Selección JOG REM	Ver opciones en P0225	2		cfg	I/O	7-7
P0229	Selección Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inercia 2 = Parada Rápida	0		cfg	I/O	7-15
P0230	Zona Muerta (AIs)	0 = Inactiva 1 = Activa	0		cfg	I/O	12-2
P0231	Función del Señal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sin Función 2 = Sin Función 3 = Sin Función 4 = PTC 5 = Sin Función 6 = Sin Función 7 = Uso SoftPLC 8 = Función 1 Aplicación 9 = Función 2 Aplicación 10 = Función 3 Aplicación 11 = Función 4 Aplicación 12 = Función 5 Aplicación 13 = Función 6 Aplicación 14 = Función 7 Aplicación 15 = Función 8 Aplicación	0		cfg	I/O	12-3
P0232	Ganancia de la Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-3
P0233	Señal de la Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0			I/O	12-4
P0234	Offset de la Entrada AI1	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0235	Filtro de la Entrada AI1	0.00 a 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4
P0236	Función del Señal AI2	Ver opciones en P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0237	Ganancia de la Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-3
P0238	Señal de la Entrada AI2	Ver opciones en P0233	0			I/O	12-4
P0239	Offset de la Entrada AI2	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0240	Filtro de la Entrada AI2	0.00 a 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4
P0241	Función del Señal AI3	Ver opciones en P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0242	Ganancia de la Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-3
P0243	Señal de la Entrada AI3	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 V a +10 V	0			I/O	12-5
P0244	Offset de la Entrada AI3	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0245	Filtro de la Entrada AI3	0.00 a 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0246	Entrada en Frec. FI	0 = Inactiva 1 = Activa	0			I/O	12-10
P0247	Ganancia de la Entrada FI	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-10
P0248	Entrada FI Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-10
P0249	Offset de la Entrada FI	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-10
P0250	Entrada FI Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-11
P0251	Función de la Salida AO1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sin Función 2 = Veloc. Real 3 = Sin Función 4 = Sin Función 5 = Corriente Salida 6 = Var. Proceso 7 = Corriente Activa 8 = Sin Función 9 = Setpoint PID 10 = Sin Función 11 = Torque Motor 12 = SoftPLC 13 = Sin Función 14 = Sin Función 15 = Sin Función 16 = Ixt Motor 17 = Sin Función 18 = Contenido P0696 19 = Contenido P0697 20 = Contenido P0698 21 = Función 1 Aplicación 22 = Función 2 Aplicación 23 = Función 3 Aplicación 24 = Función 4 Aplicación 25 = Función 5 Aplicación 26 = Función 6 Aplicación 27 = Función 7 Aplicación 28 = Función 8 Aplicación	2			I/O	12-7
P0252	Ganancia de la Salida AO1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-8
P0253	Señal de la Salida AO1	0 = 0 a 10 V 1 = 0 a 20 mA 2 = 4 a 20 mA 3 = 10 a 0 V 4 = 20 a 0 mA 5 = 20 a 4 mA	0			I/O	12-8
P0254	Función de la Salida AO2	Ver opciones en P0251	5			I/O	12-7
P0255	Ganancia de la Salida AO2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-8
P0256	Señal de la Salida AO2	Ver opciones en P0253	0			I/O	12-8

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0257	Función de la Salida FO	0 = Ref. Veloc. 1 = Sin Función 2 = Veloc. Real 3 = Sin Función 4 = Sin Función 5 = Corriente Salida 6 = Var. Proceso 7 = Corriente Activa 8 = Sin Función 9 = Setpoint PID 10 = Sin Función 11 = Torque Motor 12 = SoftPLC 13 = Sin Función 14 = Sin Función 15 = Deshabilita F.O. 16 = Ixt Motor 17 = Sin Función 18 = Contenido P0696 19 = Contenido P0697 20 = Contenido P0698 21 = Función 1 Aplicación 22 = Función 2 Aplicación 23 = Función 3 Aplicación 24 = Función 4 Aplicación 25 = Función 5 Aplicación 26 = Función 6 Aplicación 27 = Función 7 Aplicación 28 = Función 8 Aplicación	15			I/O	12-13
P0258	Ganancia Salida FO	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-14
P0259	Salida FO Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-14
P0260	Salida FO Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-14

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0263	Función de la Entrada DI1	0 = Sin Función 1 = Gira/Para 2 = Habilita General 3 = Parada Rápida 4 = Avance 5 = Retorno 6 = Start 7 = Stop 8 = Sentido Giro Horario 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Acelera E.P. 12 = Desacelera E.P. 13 = Multispeed 14 = 2ª Rampa 15 = Sin Función 16 = Sin Función 17 = Sin Función 18 = Sin Alarma Ext 19 = Sin Falla Ext. 20 = Reset de Falla 21 = SoftPLC 22 = Man./Auto PID 23 = Sin Función 24 = Desab. Flying Start 25 = Sin Función 26 = Bloquea Prog. 27 = Carga Usuario 1 28 = Carga Usuario 2 29 = PTC 30 = Sin Función 31 = Sin Función 32 = Multispeed 2ª Rampa 33 = Ac. E.P. 2ª Rampa 34 = De. E.P. 2ª Rampa 35 = Avance 2ª Rampa 36 = Retorno 2ª Rampa 37 = Enciende / Ac. E.P. 38 = De. E.P. / Apaga 39 = Función 1 Aplicación 40 = Función 2 Aplicación 41 = Función 3 Aplicación 42 = Función 4 Aplicación 43 = Función 5 Aplicación 44 = Función 6 Aplicación 45 = Función 7 Aplicación 46 = Función 8 Aplicación	1		cfg	I/O	12-16
P0264	Función de la Entrada DI2	Ver opciones en P0263	8		cfg	I/O	12-16
P0265	Función de la Entrada DI3	Ver opciones en P0263	20		cfg	I/O	12-16
P0266	Función de la Entrada DI4	Ver opciones en P0263	10		cfg	I/O	12-16
P0267	Función de la Entrada DI5	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0268	Función de la Entrada DI6	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0269	Función de la Entrada DI7	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-16

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0270	Función de la Entrada DI8	Ver opciones en P0263	0		cfg	I/O	12-16
P0271	Señal de las DIs	0 = Todas DIx son NPN 1 = (DI1) PNP 2 = (DI1..DI2) PNP 3 = (DI1..DI3) PNP 4 = (DI1..DI4) PNP 5 = (DI1..DI5) PNP 6 = (DI1..DI6) PNP 7 = (DI1..DI7) PNP 8 = Todas DIx son PNP	0		cfg	I/O	12-14
P0275	Función de la Salida DO1	0 = Sin Función 1 = F* > Fx 2 = F > Fx 3 = F < Fx 4 = F = F* 5 = Sin Función 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sin Falla 14 = Sin F0070 15 = Sin Función 16 = Sin F0021/22 17 = Sin Función 18 = Sin F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Contenido P0695 21 = Sent. Horario 22 = V. Proc. > VPx 23 = V. Proc. < VPx 24 = Ride-Through 25 = Precarga OK 26 = Con Falla 27 = Sin Función 28 = SoftPLC 29 = Sin Función 30 = Sin Función 31 = Sin Función 32 = Sin Función 33 = Sin Función 34 = Sin Función 35 = Sin Alarma 36 = Sin Falla/Alarma 37 = Función 1 Aplicación 38 = Función 2 Aplicación 39 = Función 3 Aplicación 40 = Función 4 Aplicación 41 = Función 5 Aplicación 42 = Función 6 Aplicación 43 = Función 7 Aplicación 44 = Función 8 Aplicación	13			I/O	12-25
P0276	Función de la Salida DO2	Ver opciones en P0275	2			I/O	12-25
P0277	Función de la Salida DO3	Ver opciones en P0275	0			I/O	12-25

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0278	Función de la Salida DO4	Ver opciones en P0275	0			I/O	12-25
P0279	Función de la Salida DO5	Ver opciones en P0275	0			I/O	12-25
P0287	Histéresis Fx	0.0 a 500.0 Hz	0.5 Hz			I/O	12-26
P0288	Velocidad Fx	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz			I/O	12-26
P0290	Corriente Ix	0.0 a 200.0 A	1.0xI_{nom}			I/O	12-27
P0293	Torque Tx	0 a 200 %	100 %			I/O	12-27
P0295	Corr. Nom. Conv.	0.0 a 200.0 A	Conforme modelo del convertidor		ro	READ	6-3
P0296	Tensión Nominal Red	0 = 200 - 240 V 1 = 380 - 480 V 2 = 500 - 600 V	Conforme modelo del convertidor		ro, cfg	READ	6-4
P0297	Frec. de Conmutación	2500 a 15000 Hz	5000 Hz				6-4
P0299	Tiempo Frenado. Arranque	0.0 a 15.0 s	0.0 s				11-10
P0300	Tiempo Frenado Parada	0.0 a 15.0 s	0.0 s				11-11
P0301	Frecuencia de Inicio	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz				11-12
P0302	Tensión Frenado CC	0.0 a 100.0 %	20.0 %				11-12
P0303	Frecuencia Evitada 1	0.0 a 500.0 Hz	20.0 Hz				11-12
P0304	Frecuencia Evitada 2	0.0 a 500.0 Hz	30.0 Hz				11-12
P0306	Rango Evitado	0.0 a 25.0 Hz	0.0 Hz				11-13
P0308	Dirección Serial	1 a 247	1			NET	17-2
P0310	Tasa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1			NET	17-2
P0311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sin, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, ímp, 1 3 = 8 bits, sin, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, ímp, 2	1			NET	17-2
P0312	Protocolo Serial (1) (2)	0 = HMIR (1) 1 = Reservado 2 = Modbus RTU (1) 3 = Reservado 4 = Reservado 5 = Reservado 6 = HMIR (1) + Modbus RTU (2) 7 = Modbus RTU (2)	2		cfg	NET	17-3
P0313	Acción p/ Error Comunic.	0 = Inactivo 1 = Para por Rampa 2 = Deshab. General 3 = Va hacia LOC 4 = LOC Mantiene Hab 5 = Causa Falla	1			NET	17-3
P0314	Watchdog Serial	0.0 a 999.0 s	0.0 s			NET	17-3

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0316	Estado Interf. Serial	0 = Inactivo 1 = Activo 2 = Error Watchdog			ro	READ, NET	17-3
P0320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inactivas 1 = Flying Start (FS) 2 = FS / RT 3 = Ride-Through (RT)	0		cfg		11-9
P0331	Rampa de Tensión FS y RT	0.2 a 60.0 s	2.0 s				11-9
P0340	Tiempo Autoreset	0 a 255 s	0 s				15-10
P0343	Máscara Falla/Alarma	0000h a FFFFh Bit 0 = F0074 Bit 1 = F0048 Bit 2 a 3 = Reservado Bit 4 = F0076 Bit 5 a 15 = Reservado	0003h		cfg		15-4
P0349	Nivel para Alarma Ixt	70 a 100 %	85 %		cfg		15-2
P0397	Configuración del Control	Bit 0 = Comp. Regen. Bit 1 = Comp. Tiempo Muerto Bit 2 = Estabilización de Is Bit 3 = Red. P0297 en el A0050	000 Bh		cfg		8-2
P0399	Rendimiento Nom. Motor	50.0 a 99.9 %	75.0 %		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-5
P0400	Tensión Nominal Motor	200 a 600 V	Conforme Tabla 10.2 en la página 10-5		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-5
P0401	Corriente Nom. Motor	0.0 a 200.0 A	$1.0xI_{nom}$		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0402	Velocidad Nom. Motor	0 a 30000 rpm	1710 (1425) rpm		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0403	Frecuencia Nom. Motor	0 a 500 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR, STARTUP	10-6
P0404	Potencia Nom. Motor	0 = 0.16 HP (0.12 kW) 1 = 0.25 HP (0.19 kW) 2 = 0.33 HP (0.25 kW) 3 = 0.50 HP (0.37 kW) 4 = 0.75 HP (0.55 kW) 5 = 1.00 HP (0.75 kW) 6 = 1.50 HP (1.10 kW) 7 = 2.00 HP (1.50 kW) 8 = 3.00 HP (2.20 kW) 9 = 4.00 HP (3.00 kW) 10 = 5.00 HP (3.70 kW) 11 = 5.50 HP (4.00 kW) 12 = 6.00 HP (4.50 kW) 13 = 7.50 HP (5.50 kW) 14 = 10.00 HP (7.50 kW) 15 = 12.50 HP (9.00 kW) 16 = 15.00 HP (11.00 kW) 17 = 20.00 HP (15.00 kW) 18 = 25.00 HP (18.50 kW) 19 = 30.00 HP (22.00 kW)	Conforme modelo del convertidor		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-6
P0407	Factor Pot. Nom. Motor	0.50 a 0.99	0.80		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-6

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0408	Autoajuste	0 = No 1 = Sí	0		cfg, VVW	STARTUP	10-6
P0409	Resistencia Estator	0.01 a 99.99 Ω	Conforme modelo del convertidor		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-7
P0510	Unidad de Ingeniería 1 SoftPLC	0 = Ninguna 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = N 7 = m 8 = Nm 9 = mA 10 = % 11 = °C 12 = CV 13 = Hz 14 = HP 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = kWh 19 = H	0			HMI, SPLC	5-8
P0511	Punto Decimal para Unidad de Ingeniería 1 SoftPLC	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI, SPLC	5-8
P0512	Unidad de Ingeniería 2 SoftPLC	Ver opciones en P0510	3			HMI, SPLC	5-9
P0513	Punto Decimal para Unidad de Ingeniería 2 SoftPLC	Ver opciones en P0511	0			HMI, SPLC	5-9
P0520	Ganancia Proporc. PID	0.000 a 9.999	1.000				13-9
P0521	Ganancia Integral PID	0.000 a 9.999	0.430				13-9
P0522	Ganancia Diferencial PID	0.000 a 9.999	0.000				13-9
P0525	Setpoint PID por la HMI	0.0 a 100.0 %	0.0 %				13-10
P0526	Filtro Setpoint PID	0 a 9999 ms	50 ms				13-10
P0527	Tipo de Acción PID	0 = Directo 1 = Reversa	0				13-10
P0528	Escala Indicación VP	10 a 30000	1000			HMI	13-11
P0529	Forma Indicación VP	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	13-11
P0533	Valor VPx	0.0 a 100.0 %	90.0 %			I/O	13-11
P0535	Rango p/ Despertar	0.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	13-12
P0536	Ajuste Autom. P0525	0 = Inactivo 1 = Activo	0		cfg		13-12

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0680	Estado Lógico	0000h a FFFFh Bit 0 a 3 = Reservado Bit 4 = Parada Rápida Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarma Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horario Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensión Bit 14 = Automático(PID) Bit 15 = Falla			ro	READ, NET	7-13
P0681	Velocidad 13 bits	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5
P0682	Control Serial/USB	0000h a FFFFh Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita General Bit 2 = Girar Horario Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Parada Rápida Bit 7 = Reset de Falla Bit 8 a 15 = Reservado			ro	READ, NET	7-14
P0683	Ref. Vel. Serial/USB	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-3
P0684	Control CO/DN	Ver opciones en P0682			ro	READ	7-14
P0685	Ref. Vel. CO/DN	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-3
P0690	Estado Lógico 2	Bit 0 a 3 = Reservado Bit 4 = Reducción Fs Bit 5 = Estado Dormir Bit 6 = Rampa Desacel. Bit 7 = Rampa Acel. Bit 8 = Rampa Congelada Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = Regulación Linea CC Bit 11 = Configuración en 50 Hz Bit 12 = Ride-Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = Frenado CC Bit 15 = Pulsos PWM			ro	READ, NET	7-14
P0695	Valor para DOx	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, NET	17-5
P0696	Valor 1 para AOx	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5
P0697	Valor 2 para AOx	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5
P0698	Valor 3 para AOx	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0700	Protocolo CAN	1 = CANopen 2 = DeviceNet	2			NET	17-3
P0701	Dirección CAN	0 a 127	63			NET	17-3
P0702	Tasa Comunicación CAN	0 = 1 Mbps/Auto 1 = Reservado/Auto 2 = 500 Kbps 3 = 250 Kbps 4 = 125 Kbps 5 = 100 Kbps/Auto 6 = 50 Kbps/Auto 7 = 20 Kbps/Auto 8 = 10 Kbps/Auto	0			NET	17-3
P0703	Reset de Bus Off	0 = Manual 1 = Automático	0			NET	17-3
P0705	Estado Controlador CAN	0 = Deshabilitado 1 = Auto-baud 2 = CAN Activo 3 = Warning 4 = Error Passive 5 = Bus Off 6 = Sin Alimentación			ro	READ, NET	17-3
P0706	Telegramas CAN RX	0 a 65535			ro	READ, NET	17-3
P0707	Telegramas CAN TX	0 a 65535			ro	READ, NET	17-4
P0708	Contador de Bus Off	0 a 65535			ro	READ, NET	17-4
P0709	Mensajes CAN Perdidas	0 a 65535			ro	READ, NET	17-4
P0710	Instancias I/O DeviceNet	0 = ODVA Basic 2W 1 = ODVA Extend 2W 2 = Especif. Fab.2W 3 = Especif. Fab.3W 4 = Especif. Fab.4W 5 = Especif. Fab.5W 6 = Especif. Fab.6W	0			NET	17-4
P0711	Lectura #3 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0712	Lectura #4 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0713	Lectura #5 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0714	Lectura #6 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0715	Escritura #3 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0716	Escritura #4 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0717	Escritura #5 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0718	Escritura #6 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0719	Estado Red DeviceNet	0 = Offline 1 = OnLine, No Con. 2 = OnLine Conect. 3 = Conexión Expiró 4 = Falla Conexión 5 = Auto-Baud			ro	READ, NET	17-4
P0720	Estado Maestro DNet	0 = Run 1 = Idle			ro	READ, NET	17-4
P0721	Estado Com. CANopen	0 = Deshabilitado 1 = Reservado 2 = Comunic. Hab. 3 = Ctrl. Errores Hab 4 = Error Guarding 5 = Error Heartbeat			ro	READ, NET	17-4
P0722	Estado Nudo CANopen	0 = Deshabilitado 1 = Inicialización 2 = Parado 3 = Operacional 4 = Preoperacional			ro	READ, NET	17-4
P0740	Estado Com. Profibus	0 = Deshabilitado 1 = Error Acceso 2 = Offline 3 = Error Config. 4 = Error Parám. 5 = Modo clear 6 = Online			ro	NET	17-4
P0741	Perfil Datos Profibus	0 = PROFIdrive 1 = Fabricante	1			NET	17-4
P0742	Lectura #3 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0743	Lectura #4 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0744	Leitura #5 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0745	Lectura #6 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0746	Lectura #7 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0747	Lectura #8 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0750	Escritura #3 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0751	Escritura #4 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0752	Escritura #5 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0753	Escritura #6 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0754	Escritura #7 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0755	Escritura #8 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0918	Dirección Profibus	1 a 126	1			NET	17-5
P0922	Sel. Teleg. Profibus	2 = Teleg. Estándar 1 3 = Telegrama 103 4 = Telegrama 104 5 = Telegrama 105 6 = Telegrama 106 7 = Telegrama 107 8 = Telegrama 108	2			NET	17-5

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P0963	Tasa Comunic. Profibus	0 = 9.6 kbit/s 1 = 19.2 kbit/s 2 = 93.75 kbit/s 3 = 187.5 kbit/s 4 = 500 kbit/s 5 = No Detectada 6 = 1500 kbit/s 7 = 3000 kbit/s 8 = 6000 kbit/s 9 = 12000 kbit/s 10 = Reservado 11 = 45.45 kbit/s			ro	NET	17-5
P0967	Palabra de Control 1	Bit 0 = ON Bit 1 = No Coast Stop Bit 2 = No Quick Stop Bit 3 = Enable Operation Bit 4 = Enable Ramp Generator Bit 5 = Reservado Bit 6 = Enable Setpoint Bit 7 = Fault Acknowledge Bit 8 = JOG 1 ON Bit 9 = Reservado Bit 10 = Control By PLC Bit 11 a 15 = Reservado			ro	NET	17-5
P0968	Palabra de Status 1	Bit 0 = Ready To Switch On Bit 1 = Ready To Operate Bit 2 = Operation Enabled Bit 3 = Fault Present Bit 4 = Coast Stop Not Active Bit 5 = Quick Stop Not Active Bit 6 = Switching On Inhibited Bit 7 = Warning Present Bit 8 = Reservado Bit 9 = Control Requested Bit 10 a 15 = Reservado			ro	NET	17-5
P1000	Estado de la SoftPLC	0 = Sín Aplicación 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando	0		ro	READ, SPLC	18-1
P1001	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Ejecuta Aplic. 2 = Excluye Aplic.	0			SPLC	18-1
P1002	Tiempo Ciclo de Scan	0 a 65535 ms			ro	READ, SPLC	18-1
P1010	Parámetro SoftPLC 1	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1011	Parámetro SoftPLC 2	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1012	Parámetro SoftPLC 3	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1013	Parámetro SoftPLC 4	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1014	Parámetro SoftPLC 5	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1015	Parámetro SoftPLC 6	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1016	Parámetro SoftPLC 7	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P1017	Parámetro SoftPLC 8	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1018	Parámetro SoftPLC 9	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1019	Parámetro SoftPLC 10	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1020	Parámetro SoftPLC 11	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1021	Parámetro SoftPLC 12	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1022	Parámetro SoftPLC 13	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1023	Parámetro SoftPLC 14	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1024	Parámetro SoftPLC 15	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1025	Parámetro SoftPLC 16	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1026	Parámetro SoftPLC 17	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1027	Parámetro SoftPLC 18	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1028	Parámetro SoftPLC 19	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1029	Parámetro SoftPLC 20	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1030	Parámetro SoftPLC 21	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1031	Parámetro SoftPLC 22	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1032	Parámetro SoftPLC 23	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1033	Parámetro SoftPLC 24	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1034	Parámetro SoftPLC 25	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1035	Parámetro SoftPLC 26	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1036	Parámetro SoftPLC 27	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1037	Parámetro SoftPLC 28	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1038	Parámetro SoftPLC 29	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1039	Parámetro SoftPLC 30	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1040	Parámetro SoftPLC 31	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1041	Parámetro SoftPLC 32	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1042	Parámetro SoftPLC 33	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1043	Parámetro SoftPLC 34	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1044	Parámetro SoftPLC 35	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1045	Parámetro SoftPLC 36	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1046	Parámetro SoftPLC 37	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1047	Parámetro SoftPLC 38	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1048	Parámetro SoftPLC 39	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1049	Parámetro SoftPLC 40	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1050	Parámetro SoftPLC 41	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1051	Parámetro SoftPLC 42	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1052	Parámetro SoftPLC 43	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1053	Parámetro SoftPLC 44	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1054	Parámetro SoftPLC 45	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1055	Parámetro SoftPLC 46	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2

Parám.	Descripción	Rango de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste del Usuario	Prop.	Grupos	Pág.
P1056	Parámetro SoftPLC 47	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1057	Parámetro SoftPLC 48	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1058	Parámetro SoftPLC 49	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1059	Parámetro SoftPLC 50	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2

Notas:
ro = Parámetro solamente lectura
V/f = Parámetro disponible en modo V/f
cfg = Parámetro de configuración, solamente puede ser alterado con el motor parado
VVW = Parámetro disponible en modo VVW

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A0046 Carga Alta en el Motor	Alarma de sobrecarga en el motor.	■ Ajuste de P0156, P0157 y P0158 con valor bajo para el motor utilizado. ■ Carga alta en el eje del motor.
A0047 Carga Alta en los IGBTs	Alarma de sobrecarga en el módulo de potencia con IGBTs.	■ Corriente alta en la salida del convertidor.
A0050 Temperatura Elevada en el Módulo de Potencia	Alarma de temperatura elevada medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	■ Temperatura ambiente al rededor del convertidor alta (>50 °C) y corriente de salida elevada. ■ Ventilador bloqueado o defectuoso. ■ Disipador muy sucio, impidiendo el flujo de aire.
A0090 Alarma Externa	Alarma externa vía DIx (opción “Sin Alarma Externa” en P026x).	■ Cableado en las entradas DI1 a DI8 abierta o con mal contacto.
A0128 Timeout en la Recepción de Telegramas	Alarma que indica falla en la comunicación serial. Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas seriales válidos por un período mayor que el programado en el P0314.	■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra. ■ Garantizar que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P0314. ■ Deshabilitar esta función en el P0314.
A0133 Sin Alimentación en la Interfaz CAN	Indica que la interfaz CAN no posee alimentación entre los terminales 1 y 5 del conector.	■ Medir si existe tensión dentro del rango permitido entre los terminales 1 y 5 del conector de la interfaz CAN. ■ Verificar que los cables de alimentación no estén cambiados o invertidos. ■ Verificar problemas de contacto en el cable o en el conector de la interfaz CAN.
A0134 Bus Off	Detectado error de bus off en la interfaz CAN.	■ Verificar cortocircuito en los cables de transmisión del circuito CAN. ■ Verificar que los cables no estén cambiados o invertidos. ■ Verificar que todos los dispositivos de la red utilicen la misma tasa de comunicación. ■ Verificar si los resistores de terminación con valores correctos fueron colocados solamente en los extremos del embarrado principal. ■ Verificar si la instalación de la red CAN fue realizada de manera adecuada.
A0135 Node Guarding/ Heartbeat	Control de errores de comunicación CANopen detectó error de comunicación utilizando el mecanismo de guarding.	■ Verificar los tiempos programados en el maestro y en el esclavo para intercambio de mensajes. Para evitar problemas debido a atrasos en la transmisión y diferencias en el conteo de los tiempos, se recomienda que los valores programados para detección de errores por el esclavo sean múltiples de los tiempos programados para el intercambio de mensajes en el maestro. ■ Verificar que el maestro esté enviando los telegramas de guarding en el tiempo programado. ■ Verificar problemas en la comunicación que puedan ocasionar pérdida de telegramas o atrasos en la transmisión.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A0136 Maestro en Idle	Alarma que indica que el maestro de la red DeviceNet está en modo Idle.	■ Ajuste la llave que comanda el modo de operación del maestro para ejecución (Run) o el bit correspondiente en la palabra de configuración del software del maestro. En caso de dudas, consulte la documentación del maestro en uso.
A0137 Timeout en la Conexión DeviceNet	Alarma que indica que una o más conexiones I/O DeviceNet expiraron.	■ Verificar el estado del maestro de la red. ■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red.
A0138 Interfaz Profibus DP en Modo Clear	Indica que el convertidor recibió el comando del maestro de red Profibus DP para entrar en modo clear.	■ Verifique el estado del maestro de la red, asegurándose que éste se encuentra en modo de ejecución (RUN).
A0139 Interfaz Profibus DP Offline	Indica interrupción en la comunicación entre el maestro de la red Profibus DP y el convertidor. La interfaz de comunicación Profibus DP quedó en estado offline.	■ Verificar que el maestro de la red esté configurado correctamente y operando normalmente. ■ Verificar cortocircuito o mal contacto en los cables de comunicación. ■ Verificar que los cables no estén cambiados o invertidos. ■ Verificar que los resistores de terminación con valores correctos fueron colocados solamente en los extremos del embarrado principal. ■ Verificar la instalación de la red de manera general – pasaje de los cables, puesta a tierra.
A0140 Error de Acceso al Módulo Profibus DP	Indica error en el acceso a los datos del módulo de comunicación Profibus DP.	■ Verificar que el módulo Profibus DP está correctamente encajado. ■ Errores de hardware derivados, por ejemplo, de la manipulación o instalación incorrecta del accesorio pueden causar este error. Si es posible, realice test sustituyendo el accesorio de comunicación.
A0163 Falla señal AIx 4 a 20 mA	Señal de la entrada analógica AIx en 4 a 20 mA o 20 a 4 mA está por debajo de 2 mA.	■ Señal de corriente en la entrada analógica AIx interrumpida o nula. ■ Error en la parametrización de la entrada analógica AIx.
A0700 Falla en la Comunicación con HMI Remota	Sin comunicación con HMI remota, no obstante, no hay comando o referencia de velocidad para esta fuente.	■ Verifique que la interfaz de comunicación con HMI esté configurada correctamente en el parámetro P0312. ■ Cable de la HMI desconectado.
A0702 Convertidor Deshabilitado	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC (Bloque REF) es activo y el comando de Habilitación General del drive no está activo.	■ Verificar que el comando de Habilitación General del drive esté activo.
A0704 Dos Movim. Habilitados	Ocurre cuando 2 o más bloques de movimiento de la SoftPLC (Bloque REF) están habilitados al mismo tiempo.	■ Verificar lógica del programa de usuario.
A0706 Refer. no Progr. SPLC	Ocurre cuando un bloque de movimiento de la SoftPLC es habilitado y la referencia de velocidad no está programada para la SoftPLC.	■ Verificar la programación de las referencias en modo Local y/o Remoto (P0221 y P0222).

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
A0710 Progr. SPLC Mayor que 8 KB	Ocurre cuando se intenta realizar el download de Prog. SoftPLC muy extenso (mayor que 8 KB) hacia el convertidor.	■ Extensión del Prog. SoftPLC excedió 8 KBytes.
F0021 Subtensión en la Linea CC	Falla de subtensión en el circuito intermediario.	■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red de alimentación y el parámetro P0296. ■ Tensión de alimentación muy baja, ocasionando tensión en la linea CC menor que el valor mínimo (en P0004): Ud < 200 Vcc en 200-240 Vac (P0296 = 0). Ud < 360 Vcc en 380-480 Vac (P0296 = 1). Ud < 500 Vcc en 500-600 Vac (P0296 = 2). ■ Falta de fase en la entrada. ■ Falla en el circuito de precarga.
F0022 Sobretensión en la Linea CC	Falla de sobretensión en el circuito intermediario.	■ Tensión de alimentación incorrecta, verifique que los datos en la etiqueta del convertidor estén de acuerdo con la red de alimentación y el parámetro P0296. ■ Tensión de alimentación muy alta, resultando en una tensión en la linea CC mayor que el valor máximo (en P0004): Ud > 410 Vcc en 200-240 Vac (P0296 = 0). Ud > 810 Vcc en 380-480 Vac (P0296 = 1). Ud > 1000 Vcc en 500-600 Vac (P0296 = 2). ■ Inercia de carga muy alta o rampa de desaceleración muy rápida. ■ Ajuste de P0151 o P0153 muy alto.
F0031 Falla de Comunicación con Módulo Plug-in	Control principal no logra establecer la linea de comunicación con el módulo Plug-in.	■ Módulo Plug-in dañado. ■ Módulo Plug-in mal conectado. ■ Problema de identificación del módulo Plug-in, consulte P0027.
F0033 Falla en el Autoajuste del VVW	Falla en el ajuste de la resistencia del estator P0409.	■ Valor de la resistencia estatórica en P0409 no está de acuerdo con la potencia del convertidor. ■ Error en las conexiones del motor, desconecte la alimentación y verifique la caja de conexiones del motor y las conexiones con los bornes del motor. ■ Potencia del motor muy pequeña o muy grande en relación al convertidor.
F0048 Sobrecarga en los IGBTs	Falla de sobrecarga en el módulo de potencia con IGBTs (3 s en 1.5xInom).	■ Corriente alta en la salida del convertidor (>2xInom).
F0051 Sobretemperatura en los IGBTs	Falla de sobretemperatura medida en el sensor de temperatura (NTC) del módulo de potencia.	■ Temperatura ambiente alrededor del convertidor alta (>50 °C) y corriente de salida elevada. ■ Ventilador bloqueado o defectuoso. ■ Disipador muy sucio, impidiendo el flujo de aire.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
F0070 Sobrecorriente/ Cortocircuito	Sobrecorriente o cortocircuito en la salida, linea CC o resistor de frenado.	■ Cortocircuito entre dos fases del motor. ■ Cortocircuito de los cables de conexión del resistor de frenado reostático. ■ Módulo de IGBTs en corto o dañado. ■ Arranque con rampa de aceleración muy corta. ■ Arranque con motor girando sin la función Flying Start.
F0072 Sobrecarga en el Motor	Falla de Sobrecarga en el motor (60 s en 1.5xInom).	■ Ajuste de P0156, P0157 y P0158 muy bajo en relación a la corriente de operación del motor. ■ Carga en el eje del motor muy alta.
F0074 Falta a Tierra	Falla de sobrecorriente para tierra. Obs.: Puede ser deshabilitada ajustando P0343 = 0.	■ Corto para tierra en una o más fases de salida. ■ Capacitancia de los cables del motor elevada ocasionando picos de corriente en la salida.
F0076 Error de Conexión en el Motor	Esta falla indica que el motor está con falta de fase, desconectado o con corrientes de fase desequilibradas.	■ Error de conexión o conexiones del motor. ■ Pérdida de conexión del motor con el drive o hilo partido.
F0078 Sobretemper. Motor	Falla de sobretemperatura medida en el sensor de temperatura (Triple PTC) del motor vía entrada analógica AIx o entrada digital DIx.	■ Carga en el eje del motor muy alta. ■ Ciclo de carga muy elevado (gran número de arranques y paradas por minuto). ■ Temperatura ambiente alta alrededor del motor. ■ Mal contacto o cortocircuito (3k9 < R_{PTC} < 0k1). ■ Termistor del motor no instalado. ■ Eje del motor trabado.
F0080 Falla en la CPU (Watchdog)	Falla relativa al algoritmo de supervisión de la CPU principal del convertidor.	■ Ruido eléctrico. ■ Falla en el firmware del convertidor.
F0084 Falla de Autodiagnosis	Falla relativa al algoritmo de identificación automática del hardware del convertidor y módulo Plug-in.	■ Mal contacto en las conexiones entre el control principal y el módulo de potencia. ■ Hardware no compatible con la versión de firmware. ■ Defecto en los circuitos internos del convertidor.
F0091 Falla Externa	Falla externa vía DIx (opción “Sin Falla Externa” en P026x).	■ Cableado en las entradas DI1 a DI8 abierta o con mal contacto.
F0151 Versión de Sw Princ. Incomp.	Versión del Firmware principal difiere de la versión del firmware en el Módulo Plug-in.	■ Memoria virgen en el módulo Plug-in (1ª energización). ■ Falla en el backup de datos durante la desenergización (power-down).
F0182 Falla Reali. de Pulsos	Falla en el circuito de realimentación de pulsos de la tensión de salida. **Obs.:** puede ser apagada en P0397.	■ Falla en la identificación de hardware, compare P0295 y P0296 con la etiqueta de identificación del convertidor. ■ Falla en el circuito de realimentación de pulsos del convertidor.
F0228 Timeout en la Recepción de Telegramas	Indica falla en la comunicación serial. Indica que el equipamiento paró de recibir telegramas seriales válidos por un período mayor del programado en el P0314.	■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/ mal contacto en las conexiones con la red, puesta a tierra. ■ Garantice que el maestro envíe telegramas hacia el equipamiento siempre en un tiempo menor que el programado en el P0314. ■ Deshabilite esta función en el P0314.

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
F0233 Sin Alimentación en la Interfaz CAN	Indica que la interfaz CAN no posee alimentación entre los terminales 1 y 5 del conector.	■ Medir si existe tensión dentro del rango permitido entre los terminales 1 y 5 del conector de la interfaz CAN. ■ Verificar que los cables de alimentación no estén cambiados o invertidos. ■ Verificar problemas de contacto en el cable o en el conector de la interfaz CAN.
F0234 Bus Off	Detectado error de bus off en la interfaz CAN.	■ Verificar cortocircuito en los cables de transmisión del circuito CAN. ■ Verificar que los cables no estén cambiados o invertidos. ■ Verificar si todos los dispositivos de la red utilizan la misma tasa de comunicación. ■ Verificar se los resistores de terminación estén con valores correctos y fueron colocados solamente en los extremos del embarrado principal. ■ Verificar que la instalación de la red CAN haya sido realizada de manera adecuada.
F0235 Node Guarding/ Heartbeat	Control de errores de comunicación CANopen detectó error de comunicación utilizando el mecanismo de guarding.	■ Verificar los tiempos programados en el maestro y en el esclavo para intercambio de mensajes. Para evitar problemas debido a atrasos en la transmisión y diferencias en el conteo de los tiempos, se recomienda que los valores programados para detección de errores por el esclavo sean múltiples de los tiempos programados para el intercambio de mensajes en el maestro. ■ Verificar que el maestro esté enviando los telegramas de guarding en el tiempo programado. ■ Verificar problemas en la comunicación que puedan ocasionar pérdida de telegramas o atrasos en la transmisión.
F0236 Maestro en Idle	Esta falla indica que el maestro de la red DeviceNet está en modo Idle.	■ Ajuste la llave que comanda el modo de operación del maestro para ejecución (run) o el bit correspondiente en la palabra de configuración del software del maestro. En caso de dudas, consulte la documentación del maestro en uso.
F0237 Timeout en la Conexión DeviceNet	Esta falla indica que una o más conexiones I/O DeviceNet expiraron.	■ Verificar el estado del maestro de la red. ■ Verificar instalación de la red, cable roto o falla/mal contacto en las conexiones con la red.
F0238 Interfaz Profibus DP en Modo Clear	Indica que el convertidor recibió el comando del maestro de la red Profibus DP para entrar en modo clear.	■ Verifique el estado del maestro de la red, asegurándose que éste se encuentre en modo de ejecución (RUN).

Falla / Alarma	Descripción	Causas Probables
F0239 Interface Profibus DP Offline	Indica interrupción en la comunicación entre el maestro de la red Profibus DP y el convertidor. La interfaz de comunicación Profibus DP quedó en estado offline.	■ Verificar que el maestro de la red esté configurado correctamente y operando normalmente. ■ Verificar cortocircuito o mal contacto en los cables de comunicación. ■ Verificar que los cables no estén cambiados o invertidos. ■ Verificar si los resistores de terminación con valores correctos fueron colocados solamente en los extremos del embarrado principal. ■ Verificar la instalación de la red de manera general – pasaje de los cables, puesta a tierra.
F0240 Falla Acceso Módulo Profibus DP	Señaliza falla en el acceso a los datos del módulo de comunicación Profibus DP.	■ Verificar si el módulo Profibus DP está correctamente encajado. ■ Errores de hardware derivados, por ejemplo, de la manipulación o instalación incorrecta del accesorio pueden causar esta falla. Se es posible realice test sustituyendo el accesorio de comunicación.
F0700 Falla en la Comunicación con HMI Remota	Sin comunicación con HMI remota, no obstante, hay comando o Referencia de velocidad para esta fuente.	■ Verifique si la interfaz de comunicación con HMI está configurada correctamente en el parámetro P0312. ■ Cable de la HMI desconectado.

Referência Rápida dos Parâmetros, Falhas e Alarmes

Série: CFW500

Idioma: Português

Documento: 10001278059 / 02

Versão de Software: 1.5X

Data: 12/2013

Português

REFERÊNCIA RÁPIDA DOS PARÂMETROS, FALHAS E ALARMES

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0000	Acesso aos Parâmetros	0 a 9999	0				5-2
P0001	Referência Velocidade	0 a 65535			ro	READ	16-1
P0002	Velocidade de Saída (Motor)	0 a 65535			ro	READ	16-1
P0003	Corrente do Motor	0.0 a 200.0 A			ro	READ	16-1
P0004	Tensão Barram. CC (Ud)	0 a 2000 V			ro	READ	16-1
P0005	Frequência de Saída (Motor)	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	16-2
P0006	Estado do Inversor	0 = Ready (Pronto) 1 = Run (Execução) 2 = Subtensão 3 = Falha 4 = Autoajuste 5 = Configuração 6 = Frenagem CC 7 = Estado Dormir			ro	READ	16-2
P0007	Tensão de Saída	0 a 2000 V			ro	READ	16-3
P0009	Torque no Motor	-1000.0 a 1000.0 %			ro, VVW	READ	16-3
P0011	Fator de Potência	-1.00 a 1.00			ro	READ	16-3
P0012	Estado DI8 a DI1	Bit 0 = DI1 Bit 1 = DI2 Bit 2 = DI3 Bit 3 = DI4 Bit 4 = DI5 Bit 5 = DI6 Bit 6 = DI7 Bit 7 = DI8			ro	READ, I/O	12-14
P0013	Estado DO5 a DO1	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, I/O	12-22
P0014	Valor de AO1	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-6
P0015	Valor de AO2	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-6
P0016	Valor de FO em %	0.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-12
P0017	Valor de FO em Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-12
P0018	Valor de AI1	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0019	Valor de AI2	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0020	Valor de AI3	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-1
P0021	Valor de FI em %	-100.0 a 100.0 %			ro	READ, I/O	12-9

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0022	Valor de FI em Hz	0 a 20000 Hz			ro	READ, I/O	12-10
P0023	Versão de SW Princ.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0024	Versão de SW Sec.	0.00 a 655.35			ro	READ	6-1
P0027	Config. Mod. Plug-in	0 = Sem Plug-in 1 = CFW500-IOS 2 = CFW500-IOD 3 = CFW500-IOAD 4 = CFW500-IOR 5 = CFW500-CUSB 6 = CFW500-CCAN 7 = CFW500-CRS232 8 = CFW500-CPDP 9 = CFW500-CRS485 10 a 63 = Sem Plug-in			ro	READ	6-1
P0029	Config. HW Potência	0 = Não Identificado 1 = 200-240 V / 1.6 A 2 = 200-240 V / 2.6 A 3 = 200-240 V / 4.3 A 4 = 200-240 V / 7.0 A 5 = 200-240 V / 9.6 A 6 = 380-480 V / 1.0 A 7 = 380-480 V / 1.6 A 8 = 380-480 V / 2.6 A 9 = 380-480 V / 4.3 A 10 = 380-480 V / 6.1 A 11 = 200-240 V / 7.3 A 12 = 200-240 V / 10.0 A 13 = 200-240 V / 16.0 A 14 = 380-480 V / 2.6 A 15 = 380-480 V / 4.3 A 16 = 380-480 V / 6.5 A 17 = 380-480 V / 10.0 A 18 = 200-240 V / 24.0 A 19 = 380-480 V / 14.0 A 20 = 380-480 V / 16.0 A 21 = 500-600 V / 1.7 A 22 = 500-600 V / 3.0 A 23 = 500-600 V / 4.3 A 24 = 500-600 V / 7.0 A 25 = 500-600 V / 10.0 A 26 = 500-600 V / 12.0 A 27 = 200-240 V / 28.0 A 28 = 200-240 V / 33.0 A 29 = 380-480 V / 24.0 A 30 = 380-480 V / 30.0 A 31 = 500-600 V / 17.0 A 32 = 500-600 V / 22.0 A 33 = 200-240 V / 45.0 A 34 = 200-240 V / 54.0 A 35 = 380-480 V / 38.0 A 36 = 380-480 V / 45.0 A 37 = 500-600 V / 27.0 A 38 = 500-600 V / 32.0 A 39 a 63 = Reservado	Conforme modelo do inversor		ro	READ	6-2
P0030	Temp. Módulo Potência	-20 a 150 °C			ro	READ	16-4
P0037	Sobrecarga Motor Ixt	0 a 100 %			ro	READ	15-2
P0040	Variável Processo PID	0.0 a 3000.0			ro	READ	13-7
P0041	Valor do Setpoint PID	0.0 a 3000.0			ro	READ	13-7

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0047	Estado CONFIG	0 a 999			ro	READ	16-4
P0048	Alarme Atual	0 a 999			ro	READ	15-7
P0049	Falha Atual	0 a 999			ro	READ	15-7
P0050	Última Falha	0 a 999			ro	READ	15-8
P0051	Corrente Últ. Falha	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-8
P0052	Barram. CC Últ. Falha	0 a 2000 V			ro	READ	15-8
P0053	Frequência Últ. Falha	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0054	Temp. Últ. Falha	-20 a 150 °C			ro	READ	15-9
P0055	Estado Lóg. Últ. Falha	0000h a FFFFh			ro	READ	15-9
P0060	Segunda Falha	0 a 999			ro	READ	15-8
P0061	Corrente 2ª Falha	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-8
P0062	Barram. CC 2ª Falha	0 a 2000 V			ro	READ	15-8
P0063	Frequência 2ª Falha	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0064	Temp. 2ª Falha	-20 a 150 °C			ro	READ	15-9
P0065	Estado Lóg. 2ª Falha	0000h a FFFFh			ro	READ	15-9
P0070	Terceira Falha	0 a 999			ro	READ	15-8
P0071	Corrente 3ª Falha	0.0 a 200.0 A			ro	READ	15-8
P0072	Barram. CC 3ª Falha	0 a 2000 V			ro	READ	15-8
P0073	Frequência 3ª Falha	0.0 a 500.0 Hz			ro	READ	15-9
P0074	Temp. 3ª Falha	-20 a 150 °C			ro	READ	15-9
P0075	Estado Lóg. 3ª Falha	0000h a FFFFh			ro	READ	15-9
P0100	Tempo Aceleração	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0101	Tempo Desaceleração	0.1 a 999.0 s	10.0 s			BASIC	11-1
P0102	Tempo Acel. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0103	Tempo Desac. 2ª Rampa	0.1 a 999.0 s	10.0 s				11-2
P0104	Rampa S	0 = Inativa 1 = Ativa	0		cfg		11-2
P0105	Seleção 1ª/2ª Rampa	0 = 1ª Rampa 1 = 2ª Rampa 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Reservado 5 = CO/DN/DP 6 = SoftPLC	2			I/O	11-3
P0106	Tempo da 3ª Rampa	0.1 a 999.0 s	5.0 s				11-3
P0120	Backup da Ref. Veloc.	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Backup por P0121	1				7-8
P0121	Referência via HMI	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz				7-9
P0122	Referência JOG	-500.0 a 500.0 Hz	5.0 Hz				7-9
P0124	Ref. 1 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz				7-10
P0125	Ref. 2 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	10.0 (5.0) Hz				7-10
P0126	Ref. 3 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	20.0 (10.0) Hz				7-10
P0127	Ref. 4 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	30.0 (20.0) Hz				7-10
P0128	Ref. 5 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	40.0 (30.0) Hz				7-10

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0129	Ref. 6 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	50.0 (40.0) Hz				7-10
P0130	Ref. 7 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	60.0 (50.0) Hz				7-10
P0131	Ref. 8 Multispeed	-500.0 a 500.0 Hz	66.0 (55.0) Hz				7-10
P0133	Velocidade Mínima	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz			BASIC	7-8
P0134	Velocidade Máxima	0.0 a 500.0 Hz	66.0 (55.0) Hz			BASIC	7-8
P0135	Corrente Máxima Saída	0.0 a 200.0 A	$1.5xI_{nom}$			BASIC, MOTOR	11-7
P0136	Boost de Torque Manual	0.0 a 30.0 %	Conforme modelo do inversor		V/f	BASIC, MOTOR	9-4
P0137	Boost de Torque Autom.	0.0 a 30.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-5
P0138	Compensação Escorreg.	-10.0 a 10.0 %	0.0 %		V/f	MOTOR	9-6
P0139	Filtro Corrente Saída	0 a 9999 ms	50 ms				8-1
P0140	Filtro Comp. Escorreg.	0 a 9999 ms	500 ms		VVW		8-2
P0142	Tensão Saída Máxima	0.0 a 100.0 %	100.0 %		cfg, V/f		9-4
P0143	Tensão Saída Intermed	0.0 a 100.0 %	66.7 %		cfg, V/f		9-4
P0144	Tensão Saída Mínima	0.0 a 100.0 %	33.3 %		cfg, V/f		9-4
P0145	Freq. Início Enf. Campo	0.0 a 500.0 Hz	60.0 (50.0) Hz		cfg, V/f		9-5
P0146	Freq. Saída Intermed.	0.0 a 500.0 Hz	40.0 (33.3) Hz		cfg, V/f		9-5
P0147	Freq. Saída Baixa	0.0 a 500.0 Hz	20.0 (16.7) Hz		cfg, V/f		9-5
P0150	Tipo Regul. Barram. CC V/f	0 = hold_Ud e desac_LC 1 = acel_Ud e desac_LC 2 = hold_Ud e hold_LC 3 = acel_Ud e hold_LC	0		cfg	MOTOR	11-4
P0151	Nível Regul. Barram. CC	339 a 1200 V	400 V (P0296 = 0) 800 V (P0296 = 1) 1000 V (P0296 = 2)			MOTOR	11-5
P0152	Ganho Prop. Regul. Barram. CC	0.00 a 9.99	1.50			MOTOR	11-5
P0153	Nível Frenagem Reost.	339 a 1200 V	375 V (P0296 = 0) 750 V (P0296 = 1) 950 V (P0296 = 2)			MOTOR	14-1
P0156	Corr. Sobrecarga Vel. Nom.	0.0 a 200.0 A	$1.1xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0157	Corr. Sobrecarga 50 %	0.0 a 200.0 A	$1.0xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0158	Corr. Sobrecarga 5 %	0.0 a 200.0 A	$0.8xI_{nom}$			MOTOR	15-1
P0178	Fluxo Nominal	0.0 a 150.0 %	100.0 %			MOTOR	10-4
P0200	Senha	0 = Inativa 1 = Ativa 1 a 9999 = Nova senha	0			HMI	5-2

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0202	Tipo de Controle	0 = V/f 1 = Sem Função 2 = Sem Função 3 = Sem Função 4 = Sem Função 5 = VVW	0		cfg	STARTUP	8-1
P0203	Sel. Função Especial	0 = Nenhuma 1 = PID via AI1 2 = PID via AI3 3 = PID via FI	0		cfg		13-7
P0204	Carrega/Salva Parâm.	0 a 4 = Sem Função 5 = Carrega WEG 60 Hz 6 = Carrega WEG 50 Hz 7 = Carr. Usuário 1 8 = Carr. Usuário 2 9 = Salva Usuário 1 10 = Salva Usuário 2	0		cfg		5-5
P0205	Parâmetro Display Princ.	0 a 1500	2			HMI	5-3
P0206	Parâmetro Display Secundário	0 a 1500	1			HMI	5-3
P0207	Parâmetro para Barra	0 a 1500	3			HMI	5-3
P0208	Referência Nominal	1 a 65535	600 (500)			HMI	5-3
P0209	Unidade Eng. Ref.	0 = Sem Unidade 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = N 7 = m 8 = Nm 9 = mA 10 = % 11 = °C 12 = CV 13 = Hz 14 = HP 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = kWh 19 = H	13			HMI	5-4
P0210	Forma Indicação Ref.	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	5-4
P0213	Fator Escala da Barra	1 a 65535	Conforme modelo do inversor			HMI	5-4
P0216	Iluminação HMI	0 = Desliga 1 = Liga	1		cfg	HMI	5-5
P0217	Frequência para Dormir	0.0 a 500.0 Hz	0.0 Hz				11-8
P0218	Tempo para Dormir	0 a 999 s	0 s				11-9

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0220	Seleção LOC/REM	0 = Sempre Local 1 = Sempre Remoto 2 = Tecla HMI (LOC) 3 = Tecla HMI (REM) 4 = Entrada Digital (DIx) 5 = Serial/USB (LOC) 6 = Serial/USB (REM) 7 = Sem Função 8 = Sem Função 9 = CO/DN/DP (LOC) 10 = CO/DN/DP (REM) 11 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-5
P0221	Sel. Referência LOC	0 = Teclas HMI 1 = AI1 2 = AI2 3 = AI3 4 = FI 5 = AI1 + AI2 > 0 6 = AI1 + AI2 7 = E.P. 8 = Multispeed 9 = Serial/USB 10 = Sem Função 11 = CO/DN/DP 12 = SoftPLC 13 = Sem Função 14 = AI1 > 0 15 = AI2 > 0 16 = AI3 > 0 17 = FI > 0	0		cfg	I/O	7-5
P0222	Sel. Referência REM	Ver opções em P0221	1		cfg	I/O	7-5
P0223	Seleção Giro LOC	0 = Horário 1 = Anti-horário 2 = Tecla HMI (H) 3 = Teclas HMI (AH) 4 = DIx 5 = Serial/USB (H) 6 = Serial/USB (AH) 7 = Sem Função 8 = Sem Função 9 = CO/DN/DP (H) 10 = CO/DN/DP (AH) 11 = Sem Função 12 = SoftPLC	2		cfg	I/O	7-6
P0224	Seleção Gira/Para LOC	0 = Tecla HMI 1 = DIx 2 = Serial/USB 3 = Sem Função 4 = CO/DN/DP 5 = SoftPLC	0		cfg	I/O	7-7
P0225	Seleção JOG LOC	0 = Inativo 1 = Teclas HMI 2 = DIx 3 = Serial/USB 4 = Sem Função 5 = CO/DN/DP 6 = SoftPLC	1		cfg	I/O	7-7
P0226	Seleção Giro REM	Ver opções em P0223	4		cfg	I/O	7-6
P0227	Seleção Gira/Para REM	Ver opções em P0224	1		cfg	I/O	7-7

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0228	Seleção JOG REM	Ver opções em P0225	2		cfg	I/O	7-7
P0229	Seleção Modo Parada	0 = Por Rampa 1 = Por Inércia 2 = Parada Rápida	0		cfg	I/O	7-15
P0230	Zona Morta (AIs)	0 = Inativa 1 = Ativa	0		cfg	I/O	12-1
P0231	Função do Sinal AI1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sem Função 2 = Sem Função 3 = Sem Função 4 = PTC 5 = Sem Função 6 = Sem Função 7 = Uso SoftPLC 8 = Função 1 Aplicação 9 = Função 2 Aplicação 10 = Função 3 Aplicação 11 = Função 4 Aplicação 12 = Função 5 Aplicação 13 = Função 6 Aplicação 14 = Função 7 Aplicação 15 = Função 8 Aplicação	0		cfg	I/O	12-3
P0232	Ganho da Entrada AI1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-3
P0233	Sinal da Entrada AI1	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA	0			I/O	12-4
P0234	Offset da Entrada AI1	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0235	Filtro da Entrada AI1	0.00 a 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4
P0236	Função do Sinal AI2	Ver opções em P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0237	Ganho da Entrada AI2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-3
P0238	Sinal da Entrada AI2	Ver opções em P0233	0			I/O	12-4
P0239	Offset da Entrada AI2	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0240	Filtro da Entrada AI2	0.00 a 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4
P0241	Função do Sinal AI3	Ver opções em P0231	0		cfg	I/O	12-3
P0242	Ganho da Entrada AI3	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-3
P0243	Sinal da Entrada AI3	0 = 0 a 10 V / 20 mA 1 = 4 a 20 mA 2 = 10 V / 20 mA a 0 3 = 20 a 4 mA 4 = -10 a +10 V	0			I/O	12-5
P0244	Offset da Entrada AI3	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-4
P0245	Filtro da Entrada AI3	0.00 a 16.00 s	0.00 s			I/O	12-4
P0246	Entrada em Freq. FI	0 = Inativa 1 = Ativa	0			I/O	12-10
P0247	Ganho da Entrada FI	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-10
P0248	Entrada FI Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-10
P0249	Offset da Entrada FI	-100.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	12-10
P0250	Entrada FI Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-10

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0251	Função da Saída AO1	0 = Ref. Veloc. 1 = Sem Função 2 = Veloc. Real 3 = Sem Função 4 = Sem Função 5 = Corrente Saída 6 = Var. Processo 7 = Corrente Ativa 8 = Sem Função 9 = Setpoint PID 10 = Sem Função 11 = Torque Motor 12 = SoftPLC 13 = Sem Função 14 = Sem Função 15 = Sem Função 16 = Ixt Motor 17 = Sem Função 18 = Conteúdo P0696 19 = Conteúdo P0697 20 = Conteúdo P0698 21 = Função 1 Aplicação 22 = Função 2 Aplicação 23 = Função 3 Aplicação 24 = Função 4 Aplicação 25 = Função 5 Aplicação 26 = Função 6 Aplicação 27 = Função 7 Aplicação 28 = Função 8 Aplicação	2			I/O	12-7
P0252	Ganho da Saída AO1	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-8
P0253	Sinal da Saída AO1	0 = 0 a 10 V 1 = 0 a 20 mA 2 = 4 a 20 mA 3 = 10 a 0 V 4 = 20 a 0 mA 5 = 20 a 4 mA	0			I/O	12-8
P0254	Função da Saída AO2	Ver opções em P0251	5			I/O	12-7
P0255	Ganho da Saída AO2	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-8
P0256	Sinal da Saída AO2	Ver opções em P0253	0			I/O	12-8

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0257	Função da Saída FO	0 = Ref. Veloc. 1 = Sem Função 2 = Veloc. Real 3 = Sem Função 4 = Sem Função 5 = Corrente Saída 6 = Var. Processo 7 = Corrente Ativa 8 = Sem Função 9 = Setpoint PID 10 = Sem Função 11 = Torque Motor 12 = SoftPLC 13 = Sem Função 14 = Sem Função 15 = Desabilita F.O. 16 = Ixt Motor 17 = Sem Função 18 = Conteúdo P0696 19 = Conteúdo P0697 20 = Conteúdo P0698 21 = Função 1 Aplicação 22 = Função 2 Aplicação 23 = Função 3 Aplicação 24 = Função 4 Aplicação 25 = Função 5 Aplicação 26 = Função 6 Aplicação 27 = Função 7 Aplicação 28 = Função 8 Aplicação	15			I/O	12-12
P0258	Ganho Saída FO	0.000 a 9.999	1.000			I/O	12-13
P0259	Saída FO Mínima	10 a 20000 Hz	10 Hz			I/O	12-13
P0260	Saída FO Máxima	10 a 20000 Hz	10000 Hz			I/O	12-13

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0263	Função da Entrada DI1	0 = Sem Função 1 = Gira/Para 2 = Habilita Geral 3 = Parada Rápida 4 = Avanço 5 = Retorno 6 = Start 7 = Stop 8 = Sentido de Giro Horário 9 = LOC/REM 10 = JOG 11 = Acelera E.P. 12 = Desacelera E.P. 13 = Multispeed 14 = 2ª Rampa 15 = Sem Função 16 = Sem Função 17 = Sem Função 18 = Sem Alarme Ext. 19 = Sem Falha Ext. 20 = Reset de Falha 21 = SoftPLC 22 = Man./Auto PID 23 = Sem Função 24 = Desab. Flying Start 25 = Sem Função 26 = Bloqueia Prog. 27 = Carrega Usuário 1 28 = Carrega Usuário 2 29 = PTC 30 = Sem Função 31 = Sem Função 32 = Multispeed 2ª Rampa 33 = Ac. E.P. 2ª Rampa 34 = De. E.P. 2ª Rampa 35 = Avanço 2ª Rampa 36 = Retorno 2ª Rampa 37 = Liga / Ac. E.P. 38 = De. E.P. / Desl. 39 = Função 1 Aplicação 40 = Função 2 Aplicação 41 = Função 3 Aplicação 42 = Função 4 Aplicação 43 = Função 5 Aplicação 44 = Função 6 Aplicação 45 = Função 7 Aplicação 46 = Função 8 Aplicação	1		cfg	I/O	12-15
P0264	Função da Entrada DI2	Ver opções em P0263	8		cfg	I/O	12-15
P0265	Função da Entrada DI3	Ver opções em P0263	20		cfg	I/O	12-15
P0266	Função da Entrada DI4	Ver opções em P0263	10		cfg	I/O	12-15
P0267	Função da Entrada DI5	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-15
P0268	Função da Entrada DI6	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-15
P0269	Função da Entrada DI7	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-15
P0270	Função da Entrada DI8	Ver opções em P0263	0		cfg	I/O	12-15

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0271	Sinal das DIs	Todas DIx são NPN 1 = (DI1) PNP 2 = (DI1..DI2) PNP 3 = (DI1..DI3) PNP 4 = (DI1..DI4) PNP 5 = (DI1..DI5) PNP 6 = (DI1..DI6) PNP 7 = (DI1..DI7) PNP 8 = Todas DIx são PNP	0		cfg	I/O	12-14
P0275	Função da Saída DO1	0 = Sem Função 1 = F* > Fx 2 = F > Fx 3 = F < Fx 4 = F = F* 5 = Sem Função 6 = Is > Ix 7 = Is < Ix 8 = Torque > Tx 9 = Torque < Tx 10 = Remoto 11 = Run 12 = Ready 13 = Sem Falha 14 = Sem F0070 15 = Sem Função 16 = Sem F0021/22 17 = Sem Função 18 = Sem F0072 19 = 4-20 mA OK 20 = Conteúdo P0695 21 = Sent. Horário 22 = V. Proc. > VPx 23 = V. Proc. < VPx 24 = Ride-Through 25 = Pré-Carga OK 26 = Com Falha 27 = Sem Função 28 = SoftPLC 29 = Sem Função 30 = Sem Função 31 = Sem Função 32 = Sem Função 33 = Sem Função 34 = Sem Função 35 = Sem Alarme 36 = Sem Falha/Alarme 37 = Função 1 Aplicação 38 = Função 2 Aplicação 39 = Função 3 Aplicação 40 = Função 4 Aplicação 41 = Função 5 Aplicação 42 = Função 6 Aplicação 43 = Função 7 Aplicação 44 = Função 8 Aplicação	13			I/O	12-23
P0276	Função da Saída DO2	Ver opções em P0275	2			I/O	12-23
P0277	Função da Saída DO3	Ver opções em P0275	0			I/O	12-23
P0278	Função da Saída DO4	Ver opções em P0275	0			I/O	12-23
P0279	Função da Saída DO5	Ver opções em P0275	0			I/O	12-23
P0287	Histerese Fx	0.0 a 500.0 Hz	0.5 Hz			I/O	12-24
P0288	Velocidade Fx	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz			I/O	12-24

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0290	Corrente Ix	0.0 a 200.0 A	1.0xI_{nom}			I/O	12-24
P0293	Torque Tx	0 a 200 %	100 %			I/O	12-24
P0295	Corr. Nom. Inv.	0.0 a 200.0 A	Conforme modelo do inversor		ro	READ	6-3
P0296	Tensão Nominal Rede	0 = 200 - 240 V 1 = 380 - 480 V 2 = 500 - 600 V	Conforme modelo do inversor		ro, cfg	READ	6-3
P0297	Freq. de Chaveamento	2500 a 15000 Hz	5000 Hz				6-3
P0299	Tempo Frenag. Partida	0.0 a 15.0 s	0.0 s				11-10
P0300	Tempo Frenagem Parada	0.0 a 15.0 s	0.0 s				11-11
P0301	Frequência de Início	0.0 a 500.0 Hz	3.0 Hz				11-12
P0302	Tensão Frenagem CC	0.0 a 100.0 %	20.0 %				11-12
P0303	Frequência Evitada 1	0.0 a 500.0 Hz	20.0 Hz				11-12
P0304	Frequência Evitada 2	0.0 a 500.0 Hz	30.0 Hz				11-12
P0306	Faixa Evitada	0.0 a 25.0 Hz	0.0 Hz				11-12
P0308	Endereço Serial	1 a 247	1			NET	17-2
P0310	Taxa Comunic. Serial	0 = 9600 bits/s 1 = 19200 bits/s 2 = 38400 bits/s	1			NET	17-2
P0311	Config. Bytes Serial	0 = 8 bits, sem, 1 1 = 8 bits, par, 1 2 = 8 bits, ímp, 1 3 = 8 bits, sem, 2 4 = 8 bits, par, 2 5 = 8 bits, ímp, 2	1			NET	17-2
P0312	Protocolo Serial (1) (2)	0 = HMIR (1) 1 = Reservado 2 = Modbus RTU (1) 3 = Reservado 4 = Reservado 5 = Reservado 6 = HMIR (1) + Modbus RTU (2) 7 = Modbus RTU (2)	2		cfg	NET	17-3
P0313	Ação p/ Erro Comunic.	0 = Inativo 1 = Para por Rampa 2 = Desab. Geral 3 = Vai para LOC 4 = LOC Mantém Hab 5 = Causa Falha	1			NET	17-3
P0314	Watchdog Serial	0.0 a 999.0 s	0.0 s			NET	17-3
P0316	Estado Interf. Serial	0 = Inativo 1 = Ativo 2 = Erro Watchdog			ro	READ, NET	17-3
P0320	Flying Start/Ride-Through	0 = Inativas 1 = Flying Start (FS) 2 = FS / RT 3 = Ride-Through (RT)	0		cfg		11-9
P0331	Rampa de Tensão FS e RT	0.2 a 60.0 s	2.0 s				11-9
P0340	Tempo Auto-Reset	0 a 255 s	0 s				15-10

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0343	Máscara Falha/Alarme	0000h a FFFFh Bit 0 = F0074 Bit 1 = F0048 Bit 2 a 3 = Reservado Bit 4 = F0076 Bit 5 a 15 = Reservado	0003h		cfg		15-4
P0349	Nível para Alarme Ixt	70 a 100 %	85 %		cfg		15-2
P0397	Configuração do Controle	Bit 0 = Comp. Escorreg. Regen. Bit 1 = Comp. Tempo Morto Bit 2 = Estabilização de Is Bit 3 = Red. P0297 no A0050	000 Bh		cfg		8-2
P0399	Rendimento Nom. Motor	50.0 a 99.9 %	75.0 %		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-4
P0400	Tensão Nominal Motor	200 a 600 V	Conforme Tabela 10.2 na página 10-5		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-5
P0401	Corrente Nom. Motor	0.0 a 200.0 A	$1.0xI_{nom}$		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0402	Velocidade Nom. Motor	0 a 30000 rpm	1710 (1425) rpm		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0403	Frequência Nom. Motor	0 a 500 Hz	60 (50) Hz		cfg	MOTOR, STARTUP	10-5
P0404	Potência Nom. Motor	0 = 0.16 HP (0.12 kW) 1 = 0.25 HP (0.19 kW) 2 = 0.33 HP (0.25 kW) 3 = 0.50 HP (0.37 kW) 4 = 0.75 HP (0.55 kW) 5 = 1.00 HP (0.75 kW) 6 = 1.50 HP (1.10 kW) 7 = 2.00 HP (1.50 kW) 8 = 3.00 HP (2.20 kW) 9 = 4.00 HP (3.00 kW) 10 = 5.00 HP (3.70 kW) 11 = 5.50 HP (4.00 kW) 12 = 6.00 HP (4.50 kW) 13 = 7.50 HP (5.50 kW) 14 = 10.00 HP (7.50 kW) 15 = 12.50 HP (9.00 kW) 16 = 15.00 HP (11.00 kW) 17 = 20.00 HP (15.00 kW) 18 = 25.00 HP (18.50 kW) 19 = 30.00 HP (22.00 kW)	Conforme modelo do inversor		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-6
P0407	Fator Pot. Nom. Motor	0.50 a 0.99	0.80		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-6
P0408	Autoajuste	0 = Não 1 = Sim	0		cfg, VVW	STARTUP	10-6
P0409	Resistência Estator	0.01 a 99.99 Ω	Conforme modelo do inversor		cfg, VVW	MOTOR, STARTUP	10-7

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0510	Unidade de Engenharia 1 SoftPLC	0 = Nenhuma 1 = V 2 = A 3 = rpm 4 = s 5 = ms 6 = N 7 = m 8 = Nm 9 = mA 10 = % 11 = °C 12 = CV 13 = Hz 14 = HP 15 = h 16 = W 17 = kW 18 = kWh 19 = H	0			HMI, SPLC	5-8
P0511	Ponto Decimal para Unidade de Engenharia 1 SoftPLC	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI, SPLC	5-8
P0512	Unidade de Engenharia 2 SoftPLC	Ver opções em P0510	3			HMI, SPLC	5-9
P0513	Ponto Decimal para Unidade de Engenharia 2 SoftPLC	Ver opções em P0511	0			HMI, SPLC	5-9
P0520	Ganho Proporc. PID	0.000 a 9.999	1.000				13-8
P0521	Ganho Integral PID	0.000 a 9.999	0.430				13-8
P0522	Ganho Diferencial PID	0.000 a 9.999	0.000				13-8
P0525	Setpoint PID pela HMI	0.0 a 100.0 %	0.0 %				13-9
P0526	Filtro Setpoint PID	0 a 9999 ms	50 ms				13-9
P0527	Tipo de Ação PID	0 = Direto 1 = Reverso	0				13-9
P0528	Escala Indicação VP	10 a 30000	1000			HMI	13-10
P0529	Forma Indicação VP	0 = wxyz 1 = wxy.z 2 = wx.yz 3 = w.xyz	1			HMI	13-10
P0533	Valor VPx	0.0 a 100.0 %	90.0 %			I/O	13-10
P0535	Faixa p/ Acordar	0.0 a 100.0 %	0.0 %			I/O	13-10
P0536	Ajuste Autom. P0525	0 = Inativo 1 = Ativo	0		cfg		13-11

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0680	Estado Lógico	0000h a FFFFh Bit 0 a 3 = Reservado Bit 4 = Parada Rápida Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Modo Config. Bit 7 = Alarme Bit 8 = Girando Bit 9 = Habilitado Bit 10 = Horário Bit 11 = JOG Bit 12 = Remoto Bit 13 = Subtensão Bit 14 = Automático(PID) Bit 15 = Falha			ro	READ, NET	7-12
P0681	Velocidade 13 bits	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5
P0682	Controle Serial/USB	0000h a FFFFh Bit 0 = Habilita Rampa Bit 1 = Habilita Geral Bit 2 = Girar Horário Bit 3 = Habilita JOG Bit 4 = Remoto Bit 5 = 2ª Rampa Bit 6 = Parada Rápida Bit 7 = Reset de Falha Bit 8 a 15 = Reservado			ro	NET	7-14
P0683	Ref. Vel. Serial/USB	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-3
P0684	Controle CO/DN	Ver opções em P0682			ro	READ, NET	7-14
P0685	Ref. Vel. CO/DN	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-3
P0690	Estado Lógico 2	Bit 0 a 3 = Reservado Bit 4 = Redução Fs Bit 5 = Estado Dormir Bit 6 = Rampa Desacel. Bit 7 = Rampa Acel. Bit 8 = Rampa Congelada Bit 9 = Setpoint Ok Bit 10 = Regulação Link CC Bit 11 = Configuração em 50 Hz Bit 12 = Ride Through Bit 13 = Flying Start Bit 14 = Frenagem CC Bit 15 = Pulsos PWM			ro	READ, NET	7-13
P0695	Valor para DOx	Bit 0 = DO1 Bit 1 = DO2 Bit 2 = DO3 Bit 3 = DO4 Bit 4 = DO5			ro	READ, NET	17-5
P0696	Valor 1 para AOx	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5
P0697	Valor 2 para AOx	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5
P0698	Valor 3 para AOx	-32768 a 32767			ro	READ, NET	17-5
P0700	Protocolo CAN	1 = CANopen 2 = DeviceNet	2			NET	17-3

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0701	Endereço CAN	0 a 127	63			NET	17-3
P0702	Taxa Comunicação CAN	0 = 1 Mbps/Auto 1 = Reservado/Auto 2 = 500 Kbps 3 = 250 Kbps 4 = 125 Kbps 5 = 100 Kbps/Auto 6 = 50 Kbps/Auto 7 = 20 Kbps/Auto 8 = 10 Kbps/Auto	0			NET	17-3
P0703	Reset de Bus Off	0 = Manual 1 = Automático	0			NET	17-3
P0705	Estado Controlador CAN	0 = Inativo 1 = Auto-baud 2 = CAN Ativo 3 = Warning 4 = Error Passive 5 = Bus Off 6 = Não Alimentado			ro	READ, NET	17-3
P0706	Telegramas CAN RX	0 a 65535			ro	READ, NET	17-3
P0707	Telegramas CAN TX	0 a 65535			ro	READ, NET	17-3
P0708	Contador de Bus Off	0 a 65535			ro	READ, NET	17-4
P0709	Mensagens CAN Perdidas	0 a 65535			ro	READ, NET	17-4
P0710	Instâncias I/O DeviceNet	0 = ODVA Basic 2W 1 = ODVA Extend 2W 2 = Especif. Fab.2W 3 = Especif. Fab.3W 4 = Especif. Fab.4W 5 = Especif. Fab.5W 6 = Especif. Fab.6W	0			NET	17-4
P0711	Leitura #3 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0712	Leitura #4 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0713	Leitura #5 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0714	Leitura #6 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0715	Escrita #3 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0716	Escrita #4 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0717	Escrita #5 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0718	Escrita #6 DeviceNet	0 a 1199	0			NET	17-4
P0719	Estado Rede DeviceNet	0 = Offline 1 = OnLine, Não Con. 2 = OnLine Conect. 3 = Conexão Expirou 4 = Falha Conexão 5 = Auto-Baud			ro	READ, NET	17-4
P0720	Estado Mestre DNet	0 = Run 1 = Idle			ro	READ, NET	17-4

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0721	Estado Com. CANopen	0 = Inativo 1 = Reservado 2 = Comunic. Hab. 3 = Ctrl. Erros Hab 4 = Erro Guarding 5 = Erro Heartbeat			ro	READ, NET	17-4
P0722	Estado Nó CANopen	0 = Inativo 1 = Inicialização 2 = Parado 3 = Operacional 4 = PréOperacional			ro	READ, NET	17-4
P0740	Estado Com. Profibus	0 = Inativo 1 = Erro Acesso 2 = Offline 3 = Erro Config. 4 = Erro Parâm. 5 = Modo clear 6 = Online			ro	NET	17-4
P0741	Perfil Dados Profibus	0 = PROFIdrive 1 = Fabricante	1			NET	17-4
P0742	Leitura #3 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0743	Leitura #4 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0744	Leitura #5 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0745	Leitura #6 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0746	Leitura #7 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0747	Leitura #8 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-4
P0750	Escrita #3 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0751	Escrita #4 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0752	Escrita #5 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0753	Escrita #6 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0754	Escrita #7 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0755	Escrita #8 Profibus	0 a 1199	0			NET	17-5
P0918	Endereço Profibus	1 a 126	1			NET	17-5
P0922	Sel. Teleg. Profibus	2 = Teleg. Padrão 1 3 = Telegrama 103 4 = Telegrama 104 5 = Telegrama 105 6 = Telegrama 106 7 = Telegrama 107 8 = Telegrama 108	2			NET	17-5
P0963	Taxa Comunic. Profibus	0 = 9.6 kbit/s 1 = 19.2 kbit/s 2 = 93.75 kbit/s 3 = 187.5 kbit/s 4 = 500 kbit/s 5 = Não Detectada 6 = 1500 kbit/s 7 = 3000 kbit/s 8 = 6000 kbit/s 9 = 12000 kbit/s 10 = Reservado 11 = 45.45 kbit/s			ro	NET	17-5

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P0967	Palavra de Controle 1	Bit 0 = ON Bit 1 = No Coast Stop Bit 2 = No Quick Stop Bit 3 = Enable Operation Bit 4 = Enable Ramp Generator Bit 5 = Reservado Bit 6 = Enable Setpoint Bit 7 = Fault Acknowledge Bit 8 = JOG 1 ON Bit 9 = Reservado Bit 10 = Control By PLC Bit 11 a 15 = Reservado			ro	NET	17-5
P0968	Palavra de Status 1	Bit 0 = Ready To Switch On Bit 1 = Ready To Operate Bit 2 = Operation Enabled Bit 3 = Fault Present Bit 4 = Coast Stop Not Active Bit 5 = Quick Stop Not Active Bit 6 = Switching On Inhibited Bit 7 = Warning Present Bit 8 = Reservado Bit 9 = Control Requested Bit 10 a 15 = Reservado			ro	NET	17-5
P1000	Estado SoftPLC	0 = Sem Aplicativo 1 = Instal. Aplic. 2 = Aplic. Incomp. 3 = Aplic. Parado 4 = Aplic. Rodando	0		ro	READ, SPLC	18-1
P1001	Comando para SoftPLC	0 = Para Aplic. 1 = Executa Aplic. 2 = Exclui Aplic.	0			SPLC	18-1
P1002	Tempo Ciclo de Scan	0 a 65535 ms			ro	READ, SPLC	18-1
P1010	Parâmetro SoftPLC 1	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1011	Parâmetro SoftPLC 2	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1012	Parâmetro SoftPLC 3	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1013	Parâmetro SoftPLC 4	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1014	Parâmetro SoftPLC 5	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1015	Parâmetro SoftPLC 6	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1016	Parâmetro SoftPLC 7	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1017	Parâmetro SoftPLC 8	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1018	Parâmetro SoftPLC 9	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1019	Parâmetro SoftPLC 10	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1020	Parâmetro SoftPLC 11	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1021	Parâmetro SoftPLC 12	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1022	Parâmetro SoftPLC 13	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1023	Parâmetro SoftPLC 14	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1024	Parâmetro SoftPLC 15	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1025	Parâmetro SoftPLC 16	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1026	Parâmetro SoftPLC 17	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2

Parâm.	Descrição	Faixa de Valores	Ajuste de Fábrica	Ajuste do Usuário	Propr.	Grupos	Pág.
P1027	Parâmetro SoftPLC 18	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1028	Parâmetro SoftPLC 19	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1029	Parâmetro SoftPLC 20	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1030	Parâmetro SoftPLC 21	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1031	Parâmetro SoftPLC 22	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1032	Parâmetro SoftPLC 23	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1033	Parâmetro SoftPLC 24	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1034	Parâmetro SoftPLC 25	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1035	Parâmetro SoftPLC 26	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1036	Parâmetro SoftPLC 27	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1037	Parâmetro SoftPLC 28	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1038	Parâmetro SoftPLC 29	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1039	Parâmetro SoftPLC 30	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1040	Parâmetro SoftPLC 31	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1041	Parâmetro SoftPLC 32	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1042	Parâmetro SoftPLC 33	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1043	Parâmetro SoftPLC 34	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1044	Parâmetro SoftPLC 35	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1045	Parâmetro SoftPLC 36	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1046	Parâmetro SoftPLC 37	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1047	Parâmetro SoftPLC 38	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1048	Parâmetro SoftPLC 39	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1049	Parâmetro SoftPLC 40	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1050	Parâmetro SoftPLC 41	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1051	Parâmetro SoftPLC 42	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1052	Parâmetro SoftPLC 43	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1053	Parâmetro SoftPLC 44	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1054	Parâmetro SoftPLC 45	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1055	Parâmetro SoftPLC 46	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1056	Parâmetro SoftPLC 47	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1057	Parâmetro SoftPLC 48	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1058	Parâmetro SoftPLC 49	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2
P1059	Parâmetro SoftPLC 50	-32768 a 32767	0			SPLC	18-2

Notas:
ro = Parâmetro somente leitura
V/f = Parâmetro disponível em modo V/f
cfg = Parâmetro de configuração, somente pode ser alterado com o motor parado
VVW = Parâmetro disponível em modo VVW

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
A0046 Carga Alta no Motor	Alarme de sobrecarga no motor.	■ Ajuste de P0156, P0157 e P0158 com valor baixo para o motor utilizado. ■ Carga no eixo do motor alta.
A0047 Carga Alta nos IGBTs	Alarme de sobrecarga no módulo de potência com IGBTs.	■ Corrente alta na saída do inversor.
A0050 Temperatura Elevada no Módulo de Potência	Alarme de temperatura elevada medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (>50 °C) e corrente de saída elevada. ■ Ventilador bloqueado ou defeituoso. ■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar.
A0090 Alarme Externo	Alarme externo via DIx (opção "Sem Alarme Externo" em P026x).	■ Fiação nas entradas DI1 a DI8 aberta ou com mau contato.
A0128 Timeout na Recepção de Telegramas	Alarme que indica falha na comunicação serial. Indica que o equipamento parou de receber telegramas seriais válidos por um período maior do que o programado no P0314.	■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede, aterramento. ■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado no P0314. ■ Desabilitar esta função no P0314.
A0133 Sem Alimentação na Interface CAN	Indica que a interface CAN não possui alimentação entre os pinos 1 e 5 do conector.	■ Medir se existe tensão dentro da faixa permitida entre os pinos 1 e 5 do conector da interface CAN. ■ Verificar se os cabos de alimentação não estão trocados ou invertidos. ■ Verificar problemas de contato no cabo ou no conector da interface CAN.
A0134 Bus Off	Detectado erro de bus off na interface CAN.	■ Verificar curto-circuito nos cabos de transmissão do circuito CAN. ■ Verificar se os cabos não estão trocados ou invertidos. ■ Verificar se todos os dispositivos da rede utilizam a mesma taxa de comunicação. ■ Verificar se resistores de terminação com valores corretos foram colocados somente nos extremos do barramento principal. ■ Verificar se a instalação da rede CAN foi feita de maneira adequada.
A0135 Node Guarding/ Heartbeat	Controle de erros da comunicação CANopen detectou erro de comunicação utilizando o mecanismo de guarding.	■ Verificar os tempos programados no mestre e no escravo para troca de mensagens. Para evitar problemas devido a atrasos na transmissão e diferenças na contagem dos tempos, recomenda-se que os valores programados para detecção de erros pelo escravo sejam múltiplos dos tempos programados para a troca de mensagens no mestre. ■ Verificar se o mestre está enviando os telegramas de guarding no tempo programado. ■ Verificar problemas na comunicação que possam ocasionar perda de telegramas ou atrasos na transmissão.
A0136 Mestre em Idle	Alarme que indica que o mestre da rede DeviceNet está em modo Idle.	■ Ajuste a chave que comanda o modo de operação do mestre para execução (Run) ou então o bit correspondente na palavra de configuração do software do mestre. Em caso de dúvidas, consulte a documentação do mestre em uso.
A0137 Timeout na Conexão DeviceNet	Alarme que indica que uma ou mais conexões I/O DeviceNet expiraram.	■ Verificar o estado do mestre da rede. ■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede.

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
A0138 Interface Profibus DP em Modo Clear	Indica que o inversor recebeu o comando do mestre da rede Profibus DP para entrar em modo clear.	■ Verifique o estado do mestre da rede, certificando que este se encontra em modo de execução (RUN).
A0139 Interface Profibus DP Offline	Indica interrupção na comunicação entre o mestre da rede Profibus DP e o inversor. A interface de comunicação Profibus DP foi para o estado offline.	■ Verificar se o mestre da rede está configurado corretamente e operando normalmente. ■ Verificar curto-circuito ou mau contato nos cabos de comunicação. ■ Verificar se os cabos não estão trocados ou invertidos. ■ Verificar se resistores de terminação com valores corretos foram colocados somente nos extremos do barramento principal. ■ Verificar a instalação da rede de maneira geral – passagem dos cabos, aterramento.
A0140 Erro de Acesso ao Módulo Profibus DP	Indica erro no acesso aos dados do módulo de comunicação Profibus DP.	■ Verificar se o módulo Profibus DP está corretamente encaixado. ■ Erros de hardware decorrentes, por exemplo, do manuseio ou instalação incorreta do acessório podem causar este erro. Se possível realizar testes substituindo o acessório de comunicação.
A0163 Falha Sinal AIx 4..20mA	Sinal da entrada analógica AIx em 4 a 20 mA ou 20 a 4 mA está abaixo de 2 mA.	■ Sinal de corrente na entrada analógica AIx interrompido ou nulo. ■ Erro na parametrização da entrada analógica Aix.
A0700 Falha na Comunicação com HMI Remota	Sem comunicação com HMI remota, porém não há comando ou referência de velocidade para esta fonte.	■ Verifique se a interface de comunicação com HMI está configurada corretamente no parâmetro P0312. ■ Cabo da HMI desconectado.
A0702 Inversor Desabilitado	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC (Bloco REF) é ativo e o comando de Habilita Geral do drive não está ativo.	■ Verificar se o comando de Habilita Geral do drive está ativo.
A0704 Dois Movim. Habilitados	Ocorre quando 2 ou mais blocos de movimento da SoftPLC (Bloco REF) estão habilitados ao mesmo tempo.	■ Verificar lógica do programa do usuário.
A0706 Refer. não Progr. SPLC	Ocorre quando um bloco de movimento da SoftPLC é habilitado e a referência de velocidade não está programada para a SoftPLC.	■ Verificar a programação das referências no modo Local e/ou Remoto (P0221 e P0222).
A0710 Progr. SPLC maior que 8 KB	Ocorre quando tenta-se fazer o download de Prog. SoftPLC muito extenso (maior que 8 KB) para o inversor .	■ Extensão do Prog. SoftPLC excedeu 8 KBytes.
F0021 Subtensão no Barramento CC	Falha de subtensão no circuito intermediário.	■ Tensão de alimentação errada, confira se os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P0296. ■ Tensão de alimentação muito baixa, ocasionando tensão no barramento CC menor que o valor mínimo (em P0004): Ud < 200 Vcc em 200-240 Vac (P0296 = 0). Ud < 360 Vcc em 380-480 Vac (P0296 = 1). Ud < 500 Vcc em 500-600 Vac (P0296 = 2). ■ Falta de fase na entrada. ■ Falha no circuito de pré-carga.

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
F0022 Sobretensão no Barramento CC	Falha de sobretensão no circuito intermediário.	■ Tensão de alimentação errada, confira se os dados na etiqueta do inversor estão de acordo com a rede de alimentação e o parâmetro P0296. ■ Tensão de alimentação muito alta, resultando em uma tensão no barramento CC maior que o valor máximo (em P0004): Ud > 410 Vcc em 200-240 Vac (P0296 = 0). Ud > 810 Vcc em 380-480 Vac (P0296 = 1). Ud > 1000 Vcc em 500-600 Vac (P0296 = 2). ■ Inercia de carga muito alta ou rampa de desaceleração muito rápida. ■ Ajuste de P0151 ou P0153 muito alto.
F0031 Falha de Comunicação com Módulo Plug-in	Controle principal não consegue estabelecer o link de comunicação com o módulo Plug-in.	■ Módulo Plug-in danificado. ■ Módulo Plug-in mal conectado. ■ Problema de identificação do módulo Plug-in, consulte P0027.
F0033 Falha no Autoajuste do VVW	Falha no ajuste da resistência do estator P0409.	■ Valor da resistência estatórica em P0409 não está de acordo com a potência do inversor. ■ Erro nas conexões do motor, desligue a alimentação e verifique a caixa de ligações do motor e as conexões com os bornes do motor. ■ Potência do motor muito pequena ou muito grande em relação ao inversor.
F0048 Sobrecarga nos IGBTs	Falha de sobrecarga no módulo de potência com IGBTs (3 s em 1.5xInom).	■ Corrente alta na saída do inversor (>2xInom).
F0051 Sobretemperatura nos IGBTs	Falha de sobretemperatura medida no sensor de temperatura (NTC) do módulo de potência.	■ Temperatura ambiente ao redor do inversor alta (>50 °C) e corrente de saída elevada. ■ Ventilador bloqueado ou defeituoso. ■ Dissipador muito sujo, impedindo o fluxo de ar.
F0070 Sobrecorrente/ Curto-circuito	Sobrecorrente ou curto-circuito na saída, barramento CC ou resistor de frenagem.	■ Curto-circuito entre duas fases do motor. ■ Curto-circuito dos cabos de ligação do resistor de frenagem reostática. ■ Módulo de IGBTs em curto ou danificado. ■ Partida com rampa de aceleração muito curta. ■ Partida com motor girando sem a função Flying Start.
F0072 Sobrecarga no Motor	Falha de Sobrecarga no motor (60 s em 1.5xInom).	■ Ajuste de P0156, P0157 e P0158 muito baixo em relação à corrente de operação do motor. ■ Carga no eixo do motor muito alta.
F0074 Falta à Terra	Falha de sobrecorrente para o terra. **Obs.:** Pode ser desabilitada ajustando P0343 = 0.	■ Curto para o terra em uma ou mais fases de saída. ■ Capacitância dos cabos do motor elevada ocasionando picos de corrente na saída.
F0076 Erro de Conexão no Motor	Esta falha indica que o motor está com falta de fase, desconectado ou com correntes de fase desequilibradas.	■ Erro de ligação ou conexões do motor. ■ Perda de conexão do motor com o drive ou fio partido.
F0078 Sobretemper. Motor	Falha de sobretemperatura medida no sensor de temperatura (Triplo PTC) do motor via entrada analógica AIx ou entrada digital DIx.	■ Carga no eixo do motor muito alta. ■ Ciclo de carga muito elevado (grande número de partidas e paradas por minuto). ■ Temperatura ambiente alta ao redor do motor. ■ Mau contato ou curto-circuito (3k9 < R_{PTC} < 0k1). ■ Termistor do motor não instalado. ■ Eixo do motor travado.
F0080 Falha na CPU (Watchdog)	Falha relativa ao algoritmo de supervisão da CPU principal do inversor.	■ Ruído elétrico. ■ Falha no firmware do inversor.

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
F0084 Falha de Autodiagnose	Falha relativa ao algoritmo de identificação automática do hardware do inversor e módulo Plug-in.	■ Mau contato nas conexões entre o controle principal e o módulo de potência. ■ Hardware não compatível com a versão de firmware. ■ Defeito nos circuitos internos do inversor.
F0091 Falha Externa	Falha externa via DIx (opção "Sem Falha Externa" em P026x).	■ Fiação nas entradas DI1 a DI8 aberta ou com mau contato.
F0151 Versão de Sw Princ. Incomp.	Versão do Firmware principal difere da versão do firmware no Módulo Plug-in.	■ Memória virgem no módulo Plug-in (1ª energização). ■ Falha no backup de dados durante a desenergização (power-down).
F0182 Falha Reali. de Pulsos	Falha no circuito de realimentação de pulsos da tensão de saída. **Obs.:** pode ser desligada em P0397.	■ Falha na identificação de hardware, compare P0295 e P0296 com a etiqueta de identificação do inversor. ■ Falha no circuito interno de realimentação de pulso do inversor.
F0228 Timeout na Recepção de Telegramas	Indica falha na comunicação serial. Indica que o equipamento parou de receber telegramas seriais válidos por um período maior do que o programado no P0314.	■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede, aterramento. ■ Garantir que o mestre envie telegramas para o equipamento sempre em um tempo menor que o programado no P0314. ■ Desabilitar esta função no P0314.
F0233 Sem Alimentação na Interface CAN	Indica que a interface CAN não possui alimentação entre os pinos 1 e 5 do conector.	■ Medir se existe tensão dentro da faixa permitida entre os pinos 1 e 5 do conector da interface CAN. ■ Verificar se os cabos de alimentação não estão trocados ou invertidos. ■ Verificar problemas de contato no cabo ou no conector da interface CAN.
F0234 Bus Off	Detectado erro de bus off na interface CAN.	■ Verificar curto-circuito nos cabos de transmissão do circuito CAN. ■ Verificar se os cabos não estão trocados ou invertidos. ■ Verificar se todos os dispositivos da rede utilizam a mesma taxa de comunicação. ■ Verificar se os resistores de terminação estão com valores corretos, e foram colocados somente nos extremos do barramento principal. ■ Verificar se a instalação da rede CAN foi feita de maneira adequada.
F0235 Node Guarding/ Heartbeat	Controle de erros da comunicação CANopen detectou erro de comunicação utilizando o mecanismo de guarding.	■ Verificar os tempos programados no mestre e no escravo para troca de mensagens. Para evitar problemas devido a atrasos na transmissão e diferenças na contagem dos tempos, recomenda-se que os valores programados para detecção de erros pelo escravo sejam múltiplos dos tempos programados para a troca de mensagens no mestre. ■ Verificar se o mestre está enviando os telegramas de guarding no tempo programado. ■ Verificar problemas na comunicação que possam ocasionar perda de telegramas ou atrasos na transmissão.
F0236 Mestre em Idle	Esta falha indica que o mestre da rede DeviceNet está em modo Idle.	■ Ajuste a chave que comanda o modo de operação do mestre para execução (run) ou então o bit correspondente na palavra de configuração do software do mestre. Em caso de dúvidas, consulte a documentação do mestre em uso.

Falha / Alarme	Descrição	Causas Prováveis
F0237 Timeout na Conexão DeviceNet	Esta falha indica que uma ou mais conexões I/O DeviceNet expiraram.	■ Verificar o estado do mestre da rede. ■ Verificar instalação da rede, cabo rompido ou falha/mal contato nas conexões com a rede.
F0238 Interface Profibus DP em Modo Clear	Indica que o inversor recebeu o comando do mestre da rede Profibus DP para entrar em modo clear.	■ Verifique o estado do mestre da rede, certificando que este se encontra em modo de execução (RUN).
F0239 Interface Profibus DP Offline	Indica interrupção na comunicação entre o mestre da rede Profibus DP e o inversor. A interface de comunicação Profibus DP foi para o estado offline.	■ Verificar se o mestre da rede está configurado corretamente e operando normalmente. ■ Verificar curto-circuito ou mau contato nos cabos de comunicação. ■ Verificar se os cabos não estão trocados ou invertidos. ■ Verificar se resistores de terminação com valores corretos foram colocados somente nos extremos do barramento principal. ■ Verificar a instalação da rede de maneira geral – passagem dos cabos, aterramento.
F0240 Falha de Acesso ao Módulo Profibus DP	Indica falha no acesso aos dados do módulo de comunicação Profibus DP.	■ Verificar se o módulo Profibus DP está corretamente encaixado. ■ Erros de hardware decorrentes, por exemplo, do manuseio ou instalação incorreta do acessório podem causar esta falha. Se possível realizar testes substituindo o acessório de comunicação.
F0700 Falha na Comunicação com HMI Remota	Sem comunicação com HMI remota, porém há comando ou referência de velocidade para esta fonte.	■ Verifique se a interface de comunicação com HMI está configurada corretamente no parâmetro P0312. ■ Cabo da HMI desconectado.